

**河南鑫泓新材料有限公司
年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目
环境影响评价受理情况公示**

1. 项目名称

年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目

2. 建设地点

内乡县先进制造业开发区石材基地 13 号

3. 建设单位

河南鑫泓新材料有限公司

4. 环境影响评价机构

南阳市清欣环保科技有限公司

5. 受理日期

2025 年 12 月 15 日

6. 环境影响报告表全本（附后）

7. 公众反馈意见的联系方式

河南鑫泓新材料有限公司联系人程工：1

7

南阳市清欣环保科技有限公司联系人庞工：1

5

打印编号: 1763372053000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	zlp7o0		
建设项目名称	年产5万吨双金属复合板生产线建设项目.		
建设项目类别	28—063钢压延加工		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	河南鑫泓新材料有限公司		
统一社会信用代码	914113255610061971		
法定代表人(签章)	程学义		
主要负责人(签字)	程学义		
直接负责的主管人员(签字)	程学义		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	南阳市清欣环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91411325397781094J		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
庞晓阳	20230503541000000054	BH064204	庞晓阳
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
庞晓阳	建设项目基本情况、建设项目建设工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH064204	庞晓阳

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，
表明持证人通过国家统一组织的考试，
取得环境影响评价工程师职业资格。



仅用于河南鑫泓新材料有限公司年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目 使用

姓 名：庞晓阳
证件号码：411327199412272913
性 别：男
出生年月：1994 年 12 月
批准日期：2023 年 05 月 28 日
管 理 号：23050354100000054



表单验证号码7103b44fbf214cce9241fc1335f321b3



河南省社会保险个人参保证明
(2025年)



查询专用章位：元

证件类型	居民身份证	证件号码	411327199412272913		
社会保障号码	411327199412272913	姓名	庞晓阳		
单位名称	险种类型	起始年月		截止年月	
南阳清新环保检测科技有限公司	工伤保险	201906		202308	
南阳市清欣环保科技有限公司	工伤保险	202308		-	
南阳清新环保检测科技有限公司	失业保险	202005		202308	
南阳清新环保检测科技有限公司	企业职工基本养老保险	201906		202308	
南阳市清欣环保科技有限公司	企业职工基本养老保险	202309		-	
南阳市清欣环保科技有限公司	失业保险	202309		-	

缴费明细情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2019-06-01	参保缴费	2020-05-01	参保缴费	2019-06-01	参保缴费
01	3756	●	3756	●	3756	-
02	3756	●	3756	●	3756	-
03	3756	●	3756	●	3756	-
04	3756	●	3756	●	3756	-
05	3756	●	3756	●	3756	-
06	3756	●	3756	●	3756	-
07	3756	●	3756	●	3756	-
08	3756	●	3756	●	3756	-
09	3756	●	3756	●	3756	-
10	3756	●	3756	●	3756	-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明：

- 本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。
- 扫描二维码验证表单真伪。
- 表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。
- 工伤保险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示，-表示正常参保。
- 若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

打印时间：2025-10-23



营执业照

统一社会信用代码
91411325397781094J

扫描二维码登录
国家企业信用
信息公示系统，
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



(副)本 (1-1)

仅用于河南鑫泓新材料有限公司年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目 使用

名 称 南阳市清欣环保科技有限公司
类 型 有限责任公司(自然人独资)
法定代表人 周志江
经营 范围 一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环保咨询服务；水利相关咨询服务；大气污染治理；大气环境污染防治服务；水环境污染防治服务；土壤环境污染防治服务；污水处理及其再生利用；环境保护专用设备销售；网络技术服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注 册 资 本 贰拾万圆整
成立 日 期 2014年06月19日
住 所 河南省南阳市内乡县湍东镇电商孵化园内804室



2023 年 11 月 20 日

登 记 机 关

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送年度报告

国家市场监督管理总局监制

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位南阳市清欣环保科技有限公司（统一社会信用代码91411325397781094J）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的年产5万吨双金属复合板生产线建设项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为庞晓阳（环境影响评价工程师职业资格证书管理号20230503541000000054，信用编号BH064204），主要编制人员包括庞晓阳（信用编号BH064204）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。



河南鑫泓新材料有限公司
《年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目环境影响报告表》
技术评审意见

一、项目概况

河南鑫泓新材料有限公司（原南阳市万石如意石业有限公司）位于内乡县先进制造业开发区石材基地 13 号，主营建筑用石加工，建筑材料销售，有色金属合金制造等业务。受限于近年来石材原料短缺及市场制约，现有年产 30 万平方米花岗岩板材生产线项目已停产。河南鑫泓新材料有限公司利用公司内部分空闲厂房和空地，建设年产 5 万吨双金属复合板生产线项目。

项目分两期进行建设，一期工程为：金属复合板后期生产工艺主要为（复合板（焊接后的）—加热—脱层—精轧—自然冷却—热矫—热处理—预切—冷矫—检测—精剪—精矫—表面处理—贴膜包装）；二期工程为：金属复合板前期预处理工艺主要为（原材料—打磨—组坯—焊接—复合板）。

对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目已经内乡县先进制造业开发区管理委员会备案，该项目符合国家当前产业政策。比对分类管理名录（2021 年版），本项目属于“黑色金属冶炼和压延加工业（钢压延加工）”中的“其他”类，应编制（污染类）环境影响报告表。

二、《报告表》需修改完善内容

- (1) 结合项目产品方案，核实工艺流程及产排污分析；
- (2) 完善水平衡分析；优化有机废气收集处理措施；
- (3) 核实固废类别、数量及处置去向；
- (4) 核实环保投资、环保设施、监督监查清单、监测计划内容等。

三、《报告表》已基本修改到位。

四、评估结论

项目建设符合国家当前产业政策，符合当地城镇发展规划和区域“三线一单”环境管控要求，项目经采取各项污染防治措施后，外排污染物能够实现达标排放，满足总量管理要求。评估认为，项目在认真落实各项污染防治措施和风险防范措施的前提下，从环境保护角度分析，该《报告表》评价结论可信，项目建设可行。

审查人（签名）：

高波武

2025 年 11 月 29 日

已阅
高波武

 夸克扫描王
极速扫描，就是高效



河南鑫泓新材料有限公司年产 5 万吨双金属复合板生产 线建设项目污染物总量替代意见

河南鑫泓新材料有限公司年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目地点位于南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地 13 号，本项目为扩建项目，新增大气污染物总量指标为氮氧化物 2.147 吨/年。

根据“倍量替代”原则，从我县南阳亿利兴建材有限公司淘汰一条生产线减排氮氧化物 58.45 吨减排量中调剂氮氧化物 4.294 吨用作河南鑫泓新材料有限公司年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目的污染物排放倍量替代源。



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目
建设单位（盖章）： 河南鑫泓新材料有限公司
编制日期： 二〇二五年十月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目		
项目代码	2509-411374-04-01-478809		
建设单位联系人	程学义	联系方式	159 3771 6187
建设地点	河南省南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地 13 号		
地理坐标	(111 度 53 分 04.460 秒, 33 度 03 分 40.610 秒)		
国民经济行业类别	C3130 钢压延加工	建设项目行业类别	二十八、黑色金属冶炼和压延加工业 31—63. 钢压延加工 313—其他;
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	内乡县先进制造业开发区管理委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	17115.81	环保投资(万元)	172
环保投资占比(%)	1.01	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	总占地面积约 56666.95m ² (85 亩, 不新增用地)
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称: 《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》 审批机关: 河南省发展和改革委员会 审批文件名称及文号: 《河南省发展和改革委员会关于内乡县产业集聚区发展规划调整方案的批复》(豫发改工业〔2012〕2358号) (备注: 根据河南省发展和改革委员会《关于同意南阳市开发区整合方案的函》(豫发改工业函〔2022〕23号), 内乡县产业集聚区已整合为内乡县先进制造业开发区, 因规划及规划环评目前正在编制, 因此本报告中涉及规划及规划环评的相关名称仍沿用内乡县产业集聚区的名称。)		

规划环境影响评价情况	规划环评名称：《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》 审批机关：南阳市环境保护局 审批文件名称及文号：《南阳市环境保护局关于内乡县产业集聚区发展 规划调整方案环境影响报告书的审查意见》（宛环函[2017]60号）		
	项目建设与《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》规划相符性 表1 项目建设与《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》规划相符性		
规划及规划环境影响评价符合性分析	规范类别	规范要求	本项目
	项目与《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》规划相符性		
	两轴	一是连接中心城区和产业集聚区公共服务中心的东西向公共服务综合轴；二是沿长信路形成的产业集聚区南北向发展轴	本项目位于内乡县先进制造业开发区石材基地13号，位于《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》规划的东南部综合生产区，符合规划要求 相符
	三带	分别是依托沪陕高速、宁西铁路和长信路两侧生态廊道和防护绿地形成的三条生态廊带	
	两心	是指在内乡县东部城市入口结合商圣苑、宝天曼自然博物馆规划的产业集聚区公共服务设施中心和以内乡火车站、货运站为中心规划形成的产业集聚区交通服务中心	
	六片	指产业集聚区被重大交通基础设施和生态廊道分割形成的六个功能片区，包括一个综合服务区、一个仓储物流区和四个生产区	
	综合服务区	该区域是指宁西铁路、飞龙大道、德祥路、长信路围合的区域。该区域为产业集聚区提供生活配套服务	
	仓储物流区	该区域位于沪陕高速出入口东部，依托宁西铁路内乡货运站和沪陕高速出入口等便利的交通优势发展现代仓储和物流企业	

生产区	四个生产区分别为西北部的机械制造生产区；沪陕高速、煤电运专用铁路、西三路围合的机械制造生产区；东南部的宁西铁路、长信路、方山路、东环路围合形成的集机械制造、新型建材、陶瓷生产、石材加工为一体的综合生产区；南部的方山路、东环路、南环路与长信路围合形成的机械制造生产区		
	项目与《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》中准入条件及负面清单的比对		
禁止类	坚持以国家相关产业政策和环境保护政策为指导，引进的项目必须符合国家产业政策和环保政策的要求；禁止不符合国家产业政策及环境保护政策的项目入驻集聚区	项目已在内乡县先进制造业开发区管理委员会备案，符合国家产业政策	符合
	1、禁止入驻与产业集聚区定位冲突的项目 2、禁止其它不在园区产业定位内的项目，如钢铁、造纸、化工、黑色冶金、金属冶炼等高耗能、重污染的项目入驻园区 3、根据集聚区发展定位及现状，禁止新建水泥制造项目、建筑及卫生陶瓷制造项目、石墨碳素制品项目入驻园区	项目不属于禁止入园项目	符合
	禁止新建燃用生物质锅炉项目入驻（集中供热的项目除外）	不涉及	符合
	列入国家产业政策“禁止类”的行业	项目属于“鼓励类”	符合
	列入国家产业政策“限制类”的行业	项目属于“鼓励类”	符合
项目与《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》中工艺负面清单的比对			
禁止类	不符合有关法律法规规定，严重浪费资源、污染环境、不具备安全生产条件，需要淘汰的落后生产工艺装备和产品	不涉及	符合
	根据集聚区发展定位及现状，禁止新建独立电镀的项目入驻园区	不涉及	符合
	国家产业政策中“禁止类”工艺	不涉及	符合
	涉及第一类废水污染物，没有可行污水处理工艺或不能在车间排放口达标的废水处理工艺	不涉及	符合
	国家产业政策中“限制类”工艺	属于“鼓励类”	符合

	生产装置和工艺吨产品水耗不能低于国内行业的先进水平	项目建成后，生产装置和工艺吨产品水耗可以达到国内行业的先进水平	符合
项目与《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》中产品（负面）清单的比对			
禁止类	产业结构调整指导目录（2024年本）中落后产品	项目属于“鼓励类”	符合
限制类	对主导产业的空间布局有一定负面影响，排污量大，产尘量大的项目，如冶炼、砖瓦制造、玻璃、皮革、造纸等的入驻	扩建项目属于钢压延加工，不属于限制类型	符合
	限制单位工业增加值废水产生量超过6.5t废水/吨产品的企业入驻	项目增加值废水产生量小于6.5t废水/吨产品	符合
项目与《内乡县产业集聚区发展规划调整方案》中内乡县产业集聚区空间管制清单的比对			
禁止建设区	<p>禁止建设区包括烈士陵园、坡度25%以上的山体，牡珠河、默河及其两侧生态保护区，沪陕高速、宁西铁路等交通廊道控制区等。</p> <p>(1) 河流水系生态保护区：包括默河以及规划建设区外河道两侧各50~100米范围，牡珠河两侧各15米范围。</p> <p>(2) 山体生态保护区：包括坡度超过25%的山体，该范围内禁止一切开发性建设行为。</p> <p>(3) 交通廊道控制区：包括宁西铁路两侧各15米范围，沪陕调整两侧各50米范围。</p> <p>(4) 历史文物保护单位：不得进行可能影响烈士陵园及其环境安全性、完整性的活动。</p>	项目建设不在禁止建设区	符合

限制建设区	<p>限制建设区指生态重点保护地区，根据生态、安全、资源环境等需要控制的地区。</p> <p>(1) 山前垄岗生态缓冲区：包括北部、东部山岗缓冲区。该范围内应以生态用地与农用地为主，限制大规模城市开发建设与开发强度，禁止安排各项污染项目，作为山体生态保护区的过渡地带。</p> <p>(2) 大型市政设施廊道：主要包括产业集聚区内各规划高压线走廊。该范围内范围内应按照有关要求，限制开发建设，确保设施安全运行。</p> <p>(3) 组团隔离绿带：指规划组团外围与组团之间设置的隔离绿带。该范围内应主要布置生产绿地、防护绿地，限制开发建设，起到控制城市组团有序蔓延，沟通城市内外生态环境的作用。</p> <p>(4) 烈士陵园保护控制地带：在烈士陵园的建设控制地带内进行建设工程，不得破坏文物保护单位的历史风貌；工程设计方案应当根据烈士陵园的保护级别，经相应的文物行政部门同意后，报城乡建设规划部门批准。</p>	项目建设不在限制建设区	符合
适宜建设区	<p>适宜建设区是已经划定为城市发展用地的范围，由产业集聚区建设区、村庄建设区、基础设施建设区等构成，是产业集聚区发展优先选择的地区。</p>	本项目位于的东南部综合生产区，属于适宜建设区	符合
<p>项目建设与《内乡县国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》相符性分析</p> <p>内乡县地处伏牛山水源涵养型国家重点生态功能区。本负面清单涉及国民经济 6 门类 22 大类 35 中类 54 小类。其中限制类涉及国民经济 6 门类 21 大类 33 中类 52 小类，禁止类涉及国民经济 2 门类 2 大类 2 中类 2 小类。</p> <p>根据企业提供的内乡县先进制造业开发区管理委员会备案证明（见附件），在落实各项目环保落实后符合《内乡县国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》的管控要求。</p>			

其他符合性分析	<p>1、产业政策相符性分析</p> <p>经比对国家发展和改革委员会令第[21]号令《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于鼓励类、淘汰类和限制类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，属允许类；经对照，项目不在《内乡县国家重点生态功能区产业准入负面清单》之列。项目已取得内乡县先进制造业开发区管理委员会的立项备案手续（项目代码：2509-411374-04-01-478809，备案见附件），因此本项目符合国家产业政策。</p> <p>2、《南阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单》（2023年动态更新版）</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>“生态保护红线”是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。本项目选址位于南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地13号，不在相关保护区内，项目选址不涉及生态保护红线。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>项目所在区域的环境质量底线：项目所在区域环境空气中 PM_{10}、$PM_{2.5}$ 相应百分位数日平均质量浓度和年平均质量浓度均不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，项目所在区域为不达标区。针对环境空气质量不达标的情况，根据《关于印发内乡县2024年蓝天保卫战实施方案的通知》（内环委办[2024]18号），文件提出了持续推进产业结构优化调整，深入推进能源结构调整，持续加强交通运输结构调整，强化面源污染治理，推进工业企业综合治理，加快挥发性有机物治理，强化区域联防联控，强化大气环境治理能力建设等一系列措施，将有效缓解大气污染状况，推动空气质量持续改善。</p> <p>项目周边水体为湍河，内乡县2024年地表水环境质量考核情况，内乡县出境断面（内乡大桥乡杨寨断面）在线监测情况，完成地表水III类标准考核要求，区域水环境质量良好。</p> <p>废气采取相关环保措施后均可达标排放；固体废物得到有效处置，不外排。采取本项目提出的各项污染防治措施后，可确保污染物达标排放，项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。</p> <p>（3）资源利用上线</p>
---------	--

	<p>运营期会消耗一定量的水、电等资源，不属于高耗能和资源消耗型企业；且通过内部管理、设备和工艺选择、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染及资源利用水平。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>（4）环境准入负面清单</p> <p>经比对《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目属于允许类，比对《内乡县国家重点生态功能区产业准入负面清单》，项目不属于限制类项目，也不属于禁止类项目，项目符合国家产业政策。</p> <p>（5）河南省三线一单综合信息应用平台查询结果</p> <p>①空间冲突</p> <p>经研判，初步判定该项目无空间冲突，最终结果以自然资源部门提供的为准。</p> <p>②项目涉及的各类管控分区有关情况</p> <p>根据生态环境管控分区压占分析，建设项目涉及环境管控单元 1 个，生态空间分区 1 个，水环境管控分区 1 个，大气管控分区 3 个，自然资源管控分区 1 个，岸线管控分区 0 个，水源地 0 个，湿地公园 0 个，风景名胜区 0 个，森林公园 0 个，自然保护区 0 个。</p> <p>③环境管控单元分析</p> <p>经比对，项目涉及 1 个河南省环境管控单元，其中优先保护单元 0 个，重点管控单元 1 个，一般管控单元 0 个。</p> <p>④生态空间分区分析</p> <p>经比对，项目涉及 1 个河南省生态空间分区，其中生态保护红线 0 个，一般管控区 1 个，一般生态空间 0 个。</p> <p>⑤水环境管控分区分析</p> <p>经比对，项目涉及 1 个河南省水环境管控分区，其中水环境优先保护区 0 个，工业污染重点管控区 1 个，城镇生活污染重点管控区 0 个，农业污染重点管控区 0 个，水环境一般管控区 0 个。</p> <p>⑥大气环境管控分区分析</p>
--	---

经比对，项目涉及 3 个河南省大气环境管控分区，其中大气环境优先保护区 0 个，高排放重点管控区 1 个，布局敏感重点管控区 0 个，弱扩散重点管控区 1 个，受体敏感重点管控区 1 个，大气环境一般管控区 0 个。

表 2 项目与河南省“三线一单”建设项目准入研判分析报告相关要求分析

环境 管控 单元 编码	环境 管控 单元 名称	管 控 分 类	管控要求	实际建设情况	相符合性
项目涉及河南省环境管控单元					
ZH4 1132 5200 01	内乡 县先 进制 造业 开发 区	重 点	空间 布局 约束	1、重点发展装备制造、农副食品加工、新型建材、包装印刷新材料及生物制药行业。禁止新建化学合成原料药、石油化工、纸浆造纸、水泥制造项目、建筑及卫生陶瓷制造项目。禁止不符合园区规划或规划环评的项目入驻。 2、禁止建设区包括烈士陵园、坡度 25%以上的山体，牡珠河、默河及其两侧生态保护区，沪陕高速、宁西铁路等交通廊道控制区等。 3、严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。 4、新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	改扩建项目为钢压延加工，根据企业提供的内乡县先进制造业开发区管理委员会的备案证明，本项目选址符合相关要求。
			污染 物排 放管 控	1、加快集中供热、管道供气建设。 2、重点行业严格执行烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 等大气污染物的排放。 3、新建、改建、扩建涉 VOCs 排放项目应加强废气收集，完善废气收集治理措施，严格 VOCs 无组织排放治理。 4、加强喷漆、涂装生产线污染治理力度，逐步实现 VOCs 在线监控联网达标排放。推进天燃气入厂	氮氧化物排放总量采取倍量替代；各产尘工序均设置相应的除尘设施处理达标后排放；依托现有隔油池+化粪池处理后经市政污水

				入户工作，逐步取缔 CNG 罐，减少中间运输环节污染物排放。 5、按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求，完善配套污水管网，确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。 6、入区企业废水需进入污水处理厂，不得设置直接入河的废水排放口。 7、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。8、新建耗煤项目还应严格按规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。9、已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目建设须满足超低排放要求。	管网输送至污水处理厂再次处理达到一级 A 标准后排放	
			环境风险防控	建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止对地表水环境造成危害；制定产业集聚区级综合环境应急预案，不断完善各类突发环境事件应急预案，有计划地组织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。	建立完善有效的环境风险防控设施及各类突发环境事件应急预案，有计划地组织应急培训和演练	相符
			资源开发效率要求	区内企业应不断提高资源能源利用效率，进一步降低单位工业增加值新鲜水耗，减少单位工业增加值综合能耗。	不涉及	相符
			项目涉及河南省生态空间分区			
YS4 1132 5311	河南 省南 阳市	一 般	空间布局约束	无	/	相符
			污染物排放管控	/	/	相符
			环境风险防控	/	/	相符

	0001	内乡县其他区域 1		资源开发效率要求	/	/	相符
项目涉及河南省水环境管控							
YS4 1132 5221 0279	内乡县先进制造业开发区	空间布局约束		禁止不符合园区规划或规划环评的项目入驻。	根据企业提供的内乡县先进制造业开发区管理委员会的备案文件, 本项目符合园区规划和规划环评		相符
			污染物排放管控	1、园区内企业废水必须实现全收集、全处理。2、园区要配备完善的污水处理厂、垃圾集中处理等设施。污水集中处理设施要实现管网全配套, 并安装自动在线监控装置。3、污水处理厂排水必须达到一级 A 排放标准或地方流域水污染物排放标准。4、入区企业废水需进入污水处理厂, 不得设置直接接入河的废水排放口。	依托依托现有生活污水处理设施处理后于厂区总排口排放, 经市政污水管网输送至污水处理厂再次处理达到一级 A 标准后排放		相符
		环境风险防控		1、建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施, 防止对地表水环境造成危害; 制定园区级综合环境应急预案, 不断完善各类突发环境事件应急预案, 有计划地组织应急培训和演练, 全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。	建立完善有效的环境风险防控设施及各类突发环境事件应急预案, 有计划地组织应急培训和演练		相符
			资源开发效率要求	1、依托园区污水处理厂建设再生水回用配套设施, 提高再生水利用率。	脱层废水经除油+沉淀+过滤系统(稀土磁盘)处置后回用于脱层工序		相符
项目涉及河南省大气环境管控							

YS4 1132 5231 0001	内乡县先进制造业开发区	重点	空间布局约束	进一步完善总体规划，优化用地布局，在开发过程中不应随意改变各用地功能区的使用功能，并注重节约集约用地，严把土地利用管，提高土地利用率，节省土地资源。在建设项目卫生防护距离范围内，不得规划建设居住区、学校、医院、行政办公、企业宿舍等环境敏感点。入驻项目应遵循循环经济理念，实施清洁生产，逐步优化产业结构，构筑循环经济产业链。鼓励发展主导产业，合理选择陶瓷制造业发展方向，引进有利于产业链条延伸的项目、有利于节能减排的技术改造项目和国家产业政策鼓励类项目；禁止高能耗、重污染、废水排放量大的项目建设。	不涉及	相符
			污染物排放管控	严格执行污染物排放总量控制制度，区内现有企业改扩建工程应做到“增产不增污”，新建项目应实现区域“增产减污”。严格控制大气污染物的排放，规范项目厂区原料堆场的管理，加强物料运输、卸料的管理，设置隔离带，减少南片区陶瓷企业粉尘及噪声对周边村庄影响。	氮氧化物排放总量采取倍量替代；各产生工序均设置相应的除尘设施处理达标后排放	相符
			环境风险防控	加强集聚区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，建立集聚区及企业事故环境风险应急体系，制定事故应急预案。在基础设施和企业内部生产运营管理中，认真落实环境风险防范措施，杜绝发生污染事故。	建立完善有效的环境风险防控设施及各类突发环境事件应急预案，有计划地组织应急培训和演练	相符
			资源开发效率要求	集聚区应实施集中供气，气源来自内乡县天然气门站，在天然气不能实现充足供给的时段，采用分区域建设大型的煤气发生炉站，配套建设高效的脱硫除尘设施，实现集聚区分区域集中供煤气，逐步拆除区内企业自备煤	不涉及	相符

				气发生炉。		
YS4 1132 5233 0001	重 点	空间 布局 约束		<p>1、原则上不再办理使用登记和审批35 蒸吨/时及以下燃煤锅炉，到 2025 年全面停止办理。严格控制露天矿业权审批和露天矿山新上建设项目核准或备案、环境影响评价报告审批，原则上禁止新建露天矿山建设项目，到 2025 年全面禁止。2、原则上禁止钢铁、电解铝、水泥、玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化等行业新建、扩建单纯新增产能以及耐火材料、陶瓷等行业新建、扩建以煤炭为燃料的项目和企业，对钢铁、水泥、电解铝、玻璃等行业不再实施省内产能置换，到 2025 年全面禁止。3、禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。京津冀 2+26 和汾渭平原城市群禁止城市建成区露天烧烤。加强夜市综合整治，有序推进夜市“退路进店”；到 2025 年，常态化动态更新施工工地管理清单，全面清理城乡结合部以及城中拆迁的渣土和建筑垃圾。</p>	不涉及	相符

			污染 物排 放管 控	1、重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代。2、强化施工扬尘污染防治，做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，禁止施工工地现场搅拌混凝土、现场配置砂浆。3、京津冀 2+26 城市群完成应急减排清单编制工作，并动态更新，落实“一厂一策”等各项应急减排措施；严格落实施工工地“六个百分之百”要求；建成区 5000 平米及以上建筑工地全部安装在线监测和视频监控，并与当地行业主管部门联网。汾渭平原城市群完成应急减排清单编制工作，并动态更新，落实“一厂一策”等各项应急减排措施。4、关停退出热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化水平低，布局分散、规模小、无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后的工业炉窑。基本淘汰 35 蒸吨/时及以下燃煤锅炉，确需保留的 35 蒸吨/时及以下燃煤锅炉，必须实现超低排放。	氮氧化物排放总量采取倍量替代；各产尘工序均设置相应的除尘设施处理达标后排放	相符	
环境风险防控				/	/	/	
资源开发效率要求				/	/	/	
YS4 1132 5234 0001	重 点	空间 布局 约束	1、在各省辖市城市建成区内，禁止新建每小时二十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油蹦及直接燃用生物质的锅炉，其他地区禁止新建每小时十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉。2、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的	本次改扩建项 目使用电炉		相符	

				区域及其周边，不得新建、改建和扩建石化、焦化、制药、油漆、塑料、橡胶、造纸、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。3、2020年年底前，基本取缔燃煤热风炉，基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉(窑):淘汰炉膛直径3米以下燃料类煤气发生炉，加大化肥行业固定床间歇式煤气化炉整改力度。4、加快城市建成区水泥企业搬迁改造或关闭退出，对明确实施退城但逾期未退的水泥企业予以停产。到2025年，城市建成区内重污染企业分类完成就地改造、退城入园、转型转产或关闭退出任务。		
		污染物排放管控		1、2020年年底前，全省基本淘汰35蒸吨/时及以下燃煤锅炉；确需保留的35蒸吨/时及以下燃煤锅炉，必须实现超低排放；全省完成燃气锅炉和燃油低氮改造，全省生物质锅炉完成超低排放改造。2、在全省范围内提前实施机动车国六排放标准。推广使用达到国六排放标准的燃气车辆。城市建成区等高排放非道路移动机械禁用区均不得使用国二及以下排放阶段、未悬挂环保号牌以及超标排放的非道路移动机械。3、加强道路扬尘综合整治，大力推进道路机械化清扫保洁作业，到2025年，各设区市建成区道路机械化清扫率达到95%以上，县城达到90%以上。苏皖鲁豫交界地区到2025年不得高于7吨/月·平方公里。	本次改扩建项目使用电炉	相符

			环境风险防控	1、实施重污染企业退城搬迁，加快城市建成区、人群密集区、重点流域的重污染企业和危险化学品等环境风险大的企业搬迁改造、关停退出，推动实施一批水泥、玻璃、焦化、化工等重污染企业退城工程。2、加快推动城镇人口密集区不符合安全和卫生防护距离的危险化学品生产企业搬迁改造，到2020年，中小型企业存在重大风险隐患的大型企业搬迁改造工作基本完成，重点区域和重点流域(指南水北调渠)力争率先完成。	不涉及	相符
				1、在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在各省辖市、县(市)人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。2、基本实现城区集中供暖全覆盖。苏皖鲁豫交界地区城市(周口、信阳市除外)建成区集中供暖普及率达到75%以上，到2025年达到80%以上；已发展集中供热的县级城市建成区集中供热普及率达到50%以上。		
项目涉及河南省自然资源管控						
YS4 1132 5254 0001	河南省南阳市内乡县高污染燃料禁燃区	重点	空间布局约束	城区禁煤区是指东至默河、湍河以东南至南环路，湍河以西南至黄水河、西至新S249省道(即新内邓公路)、北至宁西铁路	本项目位于禁燃区内，不使用高污染燃料	相符
			污染物排放管控	/	/	/
			环境风险防控	/	/	/
			资源开发效率要求	禁止销售、使用煤等高污染燃料，现有使用高污染燃料的单位和个人，应当按照市、县(市)人民政府规定的期限改用清洁能源或拆除使用高污染燃料的设施	本项目位于禁燃区内，不使用高污染燃料	相符

	<p>2.1项目建设与内乡县饮用水源地保护地规划的相符性分析</p> <p>内乡湍河水源地属于河流型水源地，保护区范围如下：一级保护区：湍河取水口下游 100m 处至取水口上游约 1000m 处，河段两岸内的区域和陆域沿岸纵深与河岸的水平距离 50m 的汇水区域；二级保护区：一级保护区上游边界处至上游约 2000m 处，一级保护区下游边界至湍河支流红堰河与湍河交汇处（距离约 238m），河段两岸内的区域和陆域沿岸纵深与一级保护区陆域边界的水平距离 950m 汇水区域、二级保护区水域边界水平距离 1000m 的汇水区域。</p> <p>内乡县凉泉水厂位于内乡县县城西侧 1km，内乡凉泉取水井群位于内乡县湍东镇老牛铺村凉泉组，共有取水水井 13 眼，水井沿山沟线性布井，呈一字形排开，每眼井相距 10m 左右。保护区范围如下：一级保护区：以 13 眼井的连线为井群外包线，井群南侧以方山山岭中间线作为一级保护区边界（距离约为 45m），其他方向从井群外包线向外 200m 距离为一级保护区半径；二级保护区：二级保护区半径为 2000m，其中井群南侧以方山山岭分水岭作为二级保护区边界（与一级保护区边界共边），北、东北方向以黄水河为界，西北方向以 S332 省道为界（距离一级保护区约 1900m），其他方向从一级保护区边界向外 2000m 为二级保护区。</p> <p>本项目拟选厂址位于河南省南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地 13 号，经比对内乡县饮用水水源保护地，项目建设位置距内乡湍河饮用水水源保护区 3.84km（见附图 5），距内乡凉泉地下水井群饮用水水源保护区 6.73km（见附图 6），项目建设位置不在内乡县城区饮用水源保护区范围内。项目建设符合内乡县饮用水源地保护地相关规划。</p> <p>2.2项目建设与内乡湍河湿地省级自然保护总体规划相符性分析</p> <p>河南内乡湍河湿地省级自然保护区的对象是湍河，湍河作为内乡县境内最大的一条河流，全长 211km，流域面积 5300km²，其中内乡境内 154km，流域面积 2300km²。湍河湿地保护区是湍河流域最精华的一段，位于河南省内乡县境内，地理位置位于北纬 32°58'-33°12'，东经 111°47'-111°53'之间。湿地北部在夏馆与宝天曼自然保护区接壤，呈条带状自北向南经过夏馆、七里坪、赵店、湍东、城镇、大桥七个乡（镇）和 37 个行政村、364 个村民小组接壤，湿地宽度</p>
--	--

	<p>500-3000m 不等，北高南低，全长 60km，平均海拔 165m，河水深度 0.6-3.0m。湍河常年有水，无冰冻期，是内乡县的重要水源地之一。</p> <p>本项目位于湍河湿地省级自然保护区试验区东边界外 2.47km（见附图 9），不在其保护区范围内。</p> <h3>2.3项目建设与内乡宝天曼国家级自然保护区规划的相符性分析</h3> <p>宝天曼自然保护区位于东经$111^{\circ}47'$-$112^{\circ}04'$，北纬$33^{\circ}20'$-$33^{\circ}36'$，地处河南省西南部、秦岭东段伏牛山南坡的内乡县北部山区，属于秦岭山脉东段，海拔 1840米。地形特点山麓缓长，地势较陡，山高谷深。地貌以切割程度不同的中山为主，低山为辅。保护区南北长28.5km，东西宽26.5km，总面积9304公顷。宝天曼保护区位于北亚热带向暖温带过度地区，属季风型大陆气候。</p> <p>保护区功能分区为：核心区，面积为3040公顷，设于保护区中部，北起扫帚场，沿岭脊西下，东与南召伏牛山国家级自然保护区接壤，西与许窑沟相连，南至五岈子林区；缓冲区，面积1214公顷，地势多以悬崖峭壁为主；实验区，面积为5050公顷，西与大石窑集体林相接，北包括大小红寺河，大小猴沟，七里沟，南阴坡，平坊，林区，南包括圣垛山，京子垛和五岈子部分林区。</p> <p>本项目距离宝天曼国家级自然保护区实验区约32.67km，相对距离较远（见附图10）。</p> <h3>2.4项目建设与河南南阳恐龙蛋化石群国家级自然保护区的相符性分析</h3> <p>河南南阳恐龙蛋化石群国家级自然保护区，于2003年6月由国务院办公厅以国办发〔2003〕54号文批准建立。该自然保护区位于河南省南阳市管辖的西峡县、内乡县、淅川县及镇平县境内的西峡盆地、夏馆～高丘盆地、淅川盆地等范围内。地理坐标为：东经$111^{\circ}01'16''$-$112^{\circ}14'03''$，北纬$32^{\circ}53'30''$-$33^{\circ}30'19''$。总面积78015ha，核心面积13203ha，占总面积的16.92%；缓冲区面积34044ha，占总面积的43.64%；实验区30768ha，占总面积的39.44%。根据《河南南阳恐龙蛋化石群古生物省级自然保护区总体规划》，保护区规划为3个核心区、7个缓冲保护区、3个试验保护区。三种类别的功能区，共13个区块。</p> <p>本项目距河南南阳恐龙蛋化石群国家级自然保护区实验区边界外5.37km，不在保护范围内（见附图7）。</p>
--	--

	2.5项目建设与伏牛山国家级自然保护区规划相符性分析		
	<p>伏牛山国家级自然保护区于 1997 年 12 月经国务院正式批准成立，其位于河南省西部，地理坐标为东经 $111^{\circ}17' - 112^{\circ}17'$，北纬 $32^{\circ}50' - 33^{\circ}54'$，北连栾川、嵩县、东接鲁山县，西与卢氏、灵宝搭界，南至内乡、南召、西峡三县，东西长 100km，南北宽 60km，总面积 5.6 万 hm²。包括南阳市的西峡、内乡、南召 3 县的大部分山区，洛阳市的栾川、嵩县二县的南部山区，平顶山鲁山县的西部山区。</p> <p>本项目距伏牛山国家级自然保护区西南部边界外 30.18km，不在其保护区内（见附图 8）。</p> <p>综上所述，项目建设符合《南阳市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（宛政【2021】7 号）相关要求。</p> <p>3、项目建设与关于《内乡县 2025 年蓝天保卫战实施方案》《内乡县 2025 年碧水保卫战实施方案》《内乡县 2025 年净土保卫战实施方案》《内乡县 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》（内环委办[2025]10 号）的通知的相符性分析</p>		
	表 3 项目与关于《内乡县 2025 年蓝天保卫战实施方案》《内乡县 2025 年碧水保卫战实施方案》《内乡县 2025 年净土保卫战实施方案》《内乡县 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》（内环委办[2025]10 号）的通知的相符性分析一览表		
		通知要求	本项目情况
内乡县 2025 年蓝 天保 卫战 实施 方案	深入 开展 低效 失效 治理 设施 排查 整治	持续开展低效失效大气污染治理设施排查，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，纳入年度重点治理任务限期完成提升改造。2025 年 10 月底前，完成低效失效企业治理设施提升改造，未按时完成的纳入秋冬季生产调控范围	本项目各产尘工序均设置相应的除尘设施处理 达标后排放
	有效 应对 重污 染天	完善重污染天气预警响应机制，落实应急减排清单与排污许可等数据对接机制，规范重污染天气应急减排清单管理，科学合理、精准高效制定应急	按照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》中的通用涉 PM

	气	减排清单，实现涉气企业全覆盖。要结合企业环保绩效评级结果，以企业实际生产使用设备或生产线为减排基数，制定差异化减排措施，指导企业规范制定应急减排“一厂一策”实施方案和“公示牌”，载明不同预警级别的应急减排措施。落实重污染天气应急管控问题线索发现、交办、整改、复核、反馈闭环管理机制，综合运用在线监控、用电监管、门禁系统、现场核查等方式，监督工业源、扬尘源、移动源等全面落实应急减排措施。	和涉炉窑企业绩效分级指标要求落实	
内乡县2025年碧水保卫战实施方案	持续强化水资源节约集约利用	打造节水控水示范区，加快推进高标准农田建设和大中型灌区建设改造。严格用水总量与强度双控管理，分解下达区域年度用水计划。广泛开展水效对标达标活动，着力创建2025年工业废水循环利用标杆企业和园区，进一步提升工业水资源集约节约利用水平。	脱层废水经除油+沉淀+过滤系统（稀土磁盘）处置后回用于脱层工序	相符
内乡县2025年净土保卫战实施方案	/	/	不涉及	相符
内乡县2025年柴油货车污染治理攻坚战	加快淘汰老旧车辆	统筹运用“两新”资金和大气污染防治资金加快淘汰国四及以下排放标准汽车。严格执行机动车强制报废标准规定，符合强制报废情形的交报废机动车回收企业按规定回收拆解。加大对报废汽车回收拆解企业的监管力度，规范报废汽车回收拆解行为，严厉打击“作坊式”回收拆解，确保淘汰车辆真拆解、真报废。	运输车辆均达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）	相符

<p>在严格落实评价提出的相关要求后，能够满足关于《内乡县 2025 年蓝天保卫战实施方案》《内乡县 2025 年碧水保卫战实施方案》《内乡县 2025 年净土保卫战实施方案》《内乡县 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》（内环委办[2025]10 号）的通知的要求。</p> <p>4、项目建设与生态环境部《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》（环办大气函〔2020〕340 号）、《关于印发<重污染天气重点行业绩效分级及减排措施>补充说明的通知》（环办便函〔2021〕341 号）和河南省生态环境厅办公室关于印发《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》的通知（豫环办〔2024〕72 号）相符性分析。</p>												
<p>表 4 扩建项目与通用行业涉 PM 企业绩效分级指标比对一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">引领性指标</th> <th style="width: 45%;">通用涉 PM 企业</th> <th style="width: 30%;">项目实际建设</th> <th style="width: 10%;">相符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="height: 150px;">生产工艺和装备</td> <td style="height: 150px;">不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。</td> <td style="height: 150px;">本项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》允许类，同时不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目</td> <td style="height: 150px;">相符</td> </tr> </tbody> </table>					引领性指标	通用涉 PM 企业	项目实际建设	相符合性	生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》允许类，同时不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目	相符
引领性指标	通用涉 PM 企业	项目实际建设	相符合性									
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》允许类，同时不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目	相符									

	物料装卸	1. 车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产生点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施； 2. 不易产生的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	本项目原料和成品均存贮在密闭车间内	相符
	物料储存	1. 一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内地面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。 不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐； 2. 危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存 5 年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。涉大气污染物排放的，应设置对应污染治理设施。	本项目原料和成品均存贮在密闭车间内；废润滑油、液压油单独存放 在满足规范要求的危废间内	相符
	物料转移和输送	1. 粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送； 2. 无法封闭的产生点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	本项目不涉及粉状和粒状物料转移和输送；为块状物料	相符
	工艺过程	1. 各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取收尘/抑尘措施； 2. 破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产生点应设置集气除尘设施。	本项目各产尘工序均设置相应的除尘设施处理 达标后排放	相符
	成品包装	1. 粉状、粒状产品包装卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘； 2. 各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象；	本项目产品为块状，不易起尘	相符

	3. 生产车间不得有可见烟（粉）尘外逸。		
排放限值	PM 排放限值不高于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	本项目各工序废气经处理排放值均满足排放限值要求	相符
无组织管控	1. 除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包袋等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面； 2. 除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存； 3. 脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区内应封闭储存，在转运过程中应采取封闭抑尘措施并应封闭储存。	本项目除尘器设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰通过吨包袋封闭方式卸灰	相符
视频监管	未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。	按照生态环境部门管理落实	相符
环境管理水平	<p>环保档案</p> <p>1. 环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件； 2. 废气治理设施运行管理规程； 3. 一年内废气监测报告； 4. 国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。</p> <p>台账记录</p> <p>1. 生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2. 废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料等更换量和时间）； 3. 监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）； 4. 主要原辅材料、燃料消耗记录； 5. 电消耗记录。</p> <p>人员配</p> <p>配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。</p>	<p>本项目属于扩建项目，原项目已按要求记录存档，扩建项目建成后已按照相关法律、法规、部门规章制度要求完善相关材料</p> <p>运营期按照要求记录相关台账</p> <p>配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能</p>	相符

	置	力	
运输方式	<p>1. 物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；</p> <p>2. 厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆；</p> <p>3. 危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；</p> <p>4. 厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械。</p>	项目物料、产品运输车辆均达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）	相 符
运输监管	日均进出货物 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存 6 个月），并建立车辆运输手工台账。	建立门禁视频监控系统和电子台账	相 符
涉锅炉/炉窑企业绩效分级指标			
能源类型	以电、天然气等为能源	本项目加热炉采用天然气作为能源	相 符
生产工艺	1. 属于《产业结构调整指导目录（2024）》鼓励类和允许类；2. 符合相关行业产业政策；3. 符合河南省相关政策要求；4. 符合市级规划。	本项目符合相关政策管理要求	相 符
污染治理技术	<p>1. 电窑：PM 采用袋式除尘、电袋复合除尘、湿电除尘、静电除尘等高效除尘技术。</p> <p>2. 燃气锅炉/炉窑：</p> <p>（1）PM 采用袋式除尘、静电除尘、湿电除尘等高效除尘技术；</p> <p>（2）NOx 采用低氮燃烧或 SNCR/SCR 等技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全密闭，并采取有氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。</p> <p>3. 其他工序（非锅炉/炉窑）：</p>	NOx 采用 SCR 处理技术	相 符

		PM 采用覆膜袋式除尘或其他先进除尘工艺。		
排放限值	加热炉、热处理炉、干燥炉	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于： 电窑：10mg/m ³ （PM） 燃气：10、35、50mg/m ³ （基准含氧量：燃气 3.5%，电窑和因工艺需要掺入空气/非密闭式生产的按实测浓度计）	本项目加热炉废气经处理排放值满足排放限值要求	相符
	其他工序	PM 排放浓度不高于 10mg/m ³	本项目各工序废气经处理排放值均满足排放限值要求	相符
监测监控水平	重点排污企业主要排放口安装 CEMS，记录生产设施运行情况，并按要求与省厅联网；CEMS 数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）。	按照生态环境部门管理落实		相符
在严格落实评价提出的相关要求后，企业绩效分级可满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》的通知（豫环办[2024]72 号）中的涉及 PM 和炉窑企业绩效分级指标要求。				

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>河南鑫泓新材料有限公司（原南阳市万石如意石业有限公司，2025年10月17日变更为河南鑫泓新材料有限公司，原有项目用“南阳市万石如意石业有限公司”表示，本次扩建项目用“河南鑫泓新材料有限公司”表示）位于南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地13号，是一家主营：建筑用石加工，建筑材料销售，有色金属合金制造等；2012年首次取得《南阳市万石如意石业有限公司年产10000立方米人造岗石生产线建设项目要环境影响登记表》的批复，文号：内环审【2012】40号；2016年6月通过建设项目竣工环境保护验收申请登记卡，于2020年6月初次取得排污许可证，而后又经过几次延续、重新审核、变更，有效期限至2029年3月，排污许可证编号：914113255610061971001Z；2021年1月南阳市万石如意石业有限公司将部分厂区18000平方米空闲场地租赁给南阳市国磊石材有限公司建设年产30万平方米花岗岩板材生产线；受限于近年来石材行业原料短缺，南阳市国磊石材有限公司年产30万平方米花岗岩板材生产线项目已停产，目前，该项目以申请注销；随着市场经济环境的深刻变革，石材行业发展面临新的挑战与机遇，河南鑫泓新材料有限公司凭借敏锐的市场洞察力与战略前瞻性，果断开启转型升级之路，将业务重心向金属基复合材料领域拓展，并且取得河南鑫宽重工科技有限公司的技术支持；河南鑫泓新材料有限公司决定利用南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地13号内部分空闲厂房（包括南阳市国磊石材有限公司不再续租厂房）和空地，建设年产5万吨双金属复合板生产线；目前，河南鑫泓新材料有限公司年产5万吨双金属复合板生产线建设项目，已在内乡县先进制造业开发区管理委员会备案，项目备案代码为：2509-411374-04-01-478809；根据企业建设规划，分两期进行建设，一期工程为：金属复合板后期生产工艺主要为（复合板（焊接后的）—加热—脱层—精轧—自然冷却—热矫—热处理—预切—冷矫—检测—精剪—精矫—表面处理—贴膜包装）；二期工程为：金属复合板前期预处理工艺主要为（原材料—打磨—组坯—焊接—复合板）。</p>
------	--

受河南鑫泓新材料有限公司的委托，我公司承担了本次项目的环境影响评价工作。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）中的有关规定，名录中“二十八、黑色金属冶炼和压延加工业31”中“63.钢压延加工313”、“其他”为报告表，改扩建项目属于钢压延加工，采用热轧加工工艺，确定扩建项目为报告表；通过现场踏勘，资料收集、充分类比分析等工作的基础上，遵循环境影响评价有关规定和环境影响评价技术导则要求，本着客观、公正、科学、规范的要求，编制完成了本项目环境影响评价报告表。

2、扩建工程建设内容

表5 扩建项目基本情况一览表

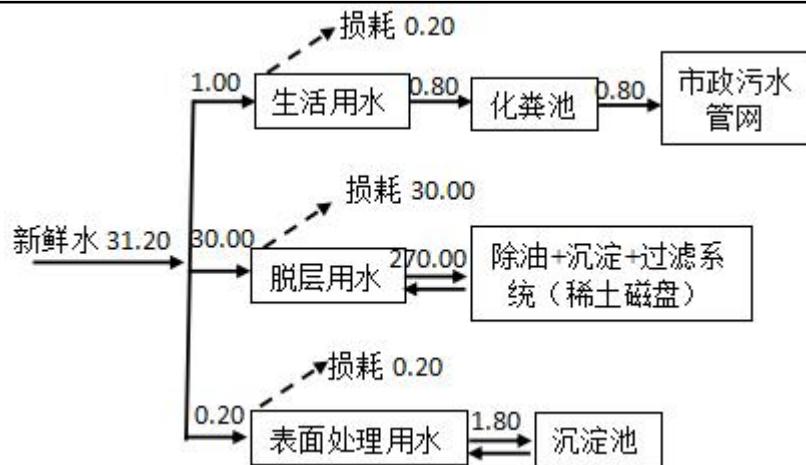
项目		基本情况	
项目名称		年产5万吨双金属复合板生产线建设项目	
建设单位		河南鑫泓新材料有限公司	
建设性质		扩建	
建设地点		南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地13号	
总占地面积		总占地面积约56666.95m ² （85亩，不新增用地）	
建筑面积		49042.55m ² （包括改造厂房16451.21 m ² ，辅助用房5793.84 m ² ，新建厂房16341.00 m ² ，新建办公楼1512.00×5=7560.00 m ² ；原有项目保留车间2896.5 m ² ）	
总投资		17115.81万元	
主体工程		一期工程为：金属复合板后期生产工艺主要为（双金属复合板粗坯（焊接后的）—加热—脱层—精轧—自然冷却—热矫—热处理—预切—冷矫—检测—精剪—精矫—表面处理—贴膜包装）；二期工程为：金属复合板前期预处理工艺主要为（原材料—打磨—组坯—焊接—双金属复合板粗坯）	
辅助工程		依托原有办公、休息区5793.84平方米	
公用工程	供水	产业集聚区自来水提供	
	排水	生活污水依托现有隔油池+化粪池处理后经市政污水管网输送至污水处理厂再次处理达到一级A标准后排放	
	供电	湍东镇供电电网统一供给	
一期环保工程			
环保工	废水	脱层废水	除油+沉淀+过滤系统（稀土磁盘）处置后回用于脱层工序
		表面处理废水	经沉淀池沉淀后回用于表面处理工序

程 环 保 工 程	生活污水	依托现有隔油池+化粪池处理后经市政污水管网输送至污水处理厂再次处理达到一级 A 标准后排放		
	废气	预切、精剪	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	
		精轧	集气罩+塑烧板除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	
		加热炉	集气罩+SCR 废气处理系统+15m 高排气筒；密闭车间	
	噪声	隔声、减震		
	固废	生活垃圾	分类收集后定期送往垃圾中转站	
		脱层工序产生的氧化铁皮	定期清捞后暂存一般固废间，定期外售	
		废钢材（预切、精剪废料和不合格产品）	收集后暂存一般固废间，定期外售	
		废切削液	切削液循环利用，定期加入新的切削液，不外排	
		废润滑剂	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置	
		废催化剂		
二期环保工程				
环 保 工 程	废气	打磨	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	
		焊接	集气罩+滤筒除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	
	固废	焊接废料	收集后暂存一般固废间，定期外售	
		除尘灰	收集后暂存一般固废间，定期外售	
		废润滑剂、废液压油	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置	
		储运工程	原料库、成品库、大件成品库等	
表 6 项目厂区构筑物情况一览表				
项 目	单 位	占 地 面 积	建 筑 面 积	备注
一期项目厂区构筑物情况				
改造厂房	m ²	16451.21	16451.21	包括中板车间、热合车间、钢坯库、成品库、危废间等
辅助用房	m ²	5793.84	5793.84	原有办公、休息区等
原有项目保留车间	m ²	2896.5	2896.5	南阳市万石如意石业有限公司 年产 10000 立方米人造岗石生产线建设项目
二期项目厂区构筑物情况				

	新建厂房	m^2	19194.00	19194.00	包括薄板车间、焊接车间、原料库、组坯车间、大件成品库等																																																																																																												
	新建办公楼	m^2	1512.00	7560.00	5层																																																																																																												
3、扩建项目生产规模及产品方案																																																																																																																	
扩建项目产品方案，详见下表。																																																																																																																	
表 7 项目生产规模及产品方案																																																																																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>名称</th><th>单位</th><th>年产量</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>双金属复合板</td><td>吨/年</td><td>50000</td></tr> </tbody> </table>						序号	名称	单位	年产量	1	双金属复合板	吨/年	50000																																																																																																				
序号	名称	单位	年产量																																																																																																														
1	双金属复合板	吨/年	50000																																																																																																														
4、扩建项目主要原辅材料消耗情况																																																																																																																	
表 8 扩建项目主要原辅材料一览表																																																																																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>资源名称</th><th>年消耗量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">一期工程原辅材料消耗情况</td></tr> <tr> <td>1</td><td>双金属复合板粗坯</td><td>55000</td><td>t/a</td><td>直接外购焊接后的双金属复合板粗坯；二期项目完成后不再外购</td><td></td></tr> <tr> <td>2</td><td>切削液</td><td>100</td><td>t/a</td><td>表面处理工序中作为溶剂使用，循环利用</td><td></td></tr> <tr> <td>3</td><td>塑料膜</td><td>270000</td><td>m^2/a</td><td>用包装工序</td><td></td></tr> <tr> <td>4</td><td>天然气</td><td>350</td><td>万 m^3/a</td><td>管道</td><td></td></tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">二期工程原辅材料消耗情况</td></tr> <tr> <td>5</td><td>钢板/钢材</td><td>36750</td><td>t/a</td><td rowspan="2" style="vertical-align: middle; text-align: center;">复合金属板主材</td><td rowspan="2"></td></tr> <tr> <td>6</td><td>不锈钢及其他材料</td><td>15750</td><td>t/a</td></tr> <tr> <td>7</td><td>埋弧焊丝</td><td>500</td><td>t/a</td><td rowspan="4" style="vertical-align: middle; text-align: center;">用于焊接工序</td><td rowspan="4"></td></tr> <tr> <td>8</td><td>焊剂</td><td>650</td><td>t/a</td></tr> <tr> <td>9</td><td>二保焊丝</td><td>50</td><td>t/a</td></tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">能源消耗情况</td></tr> <tr> <td>10</td><td>水</td><td>9360</td><td>m^3/a</td><td>/</td><td></td></tr> <tr> <td>11</td><td>电</td><td>800 万</td><td>Kw·h</td><td>依托原有项目供电设施</td><td></td></tr> <tr> <td colspan="6">5、扩建项目主要生产设备</td></tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">表 9 扩建项目主要生产设备一览表</td></tr> <tr> <td colspan="6"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>设备名称</th><th>型号</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">一期工程主要生产设备</td></tr> </tbody> </table> </td></tr> </tbody> </table>	序号	资源名称	年消耗量	单位	备注	一期工程原辅材料消耗情况						1	双金属复合板粗坯	55000	t/a	直接外购焊接后的双金属复合板粗坯；二期项目完成后不再外购		2	切削液	100	t/a	表面处理工序中作为溶剂使用，循环利用		3	塑料膜	270000	m^2/a	用包装工序		4	天然气	350	万 m^3/a	管道		二期工程原辅材料消耗情况						5	钢板/钢材	36750	t/a	复合金属板主材		6	不锈钢及其他材料	15750	t/a	7	埋弧焊丝	500	t/a	用于焊接工序		8	焊剂	650	t/a	9	二保焊丝	50	t/a	能源消耗情况						10	水	9360	m^3/a	/		11	电	800 万	Kw·h	依托原有项目供电设施		5、扩建项目主要生产设备						表 9 扩建项目主要生产设备一览表						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>设备名称</th><th>型号</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">一期工程主要生产设备</td></tr> </tbody> </table>						序号	设备名称	型号	数量	单位	备注	一期工程主要生产设备					
序号	资源名称	年消耗量	单位	备注																																																																																																													
一期工程原辅材料消耗情况																																																																																																																	
1	双金属复合板粗坯	55000	t/a	直接外购焊接后的双金属复合板粗坯；二期项目完成后不再外购																																																																																																													
2	切削液	100	t/a	表面处理工序中作为溶剂使用，循环利用																																																																																																													
3	塑料膜	270000	m^2/a	用包装工序																																																																																																													
4	天然气	350	万 m^3/a	管道																																																																																																													
二期工程原辅材料消耗情况																																																																																																																	
5	钢板/钢材	36750	t/a	复合金属板主材																																																																																																													
6	不锈钢及其他材料	15750	t/a																																																																																																														
7	埋弧焊丝	500	t/a	用于焊接工序																																																																																																													
8	焊剂	650	t/a																																																																																																														
9	二保焊丝	50	t/a																																																																																																														
能源消耗情况																																																																																																																	
10	水	9360	m^3/a	/																																																																																																													
11	电	800 万	Kw·h	依托原有项目供电设施																																																																																																													
5、扩建项目主要生产设备																																																																																																																	
表 9 扩建项目主要生产设备一览表																																																																																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>设备名称</th><th>型号</th><th>数量</th><th>单位</th><th>备注</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">一期工程主要生产设备</td></tr> </tbody> </table>						序号	设备名称	型号	数量	单位	备注	一期工程主要生产设备																																																																																																					
序号	设备名称	型号	数量	单位	备注																																																																																																												
一期工程主要生产设备																																																																																																																	

1	连续式复合板加热炉	RBL-380-12	2	套	天然气作为燃料
2	高压水脱层设备	16mPA: 供水 50m ³ /min	1	套	/
3	2500 轧机	3000T 轧制力, 主传动 2050kw*2, 0~40 转/分	1	套	/
4	推床	24 米, 推力 20T 力, 液压数 控	2	套	/
5	冷床	800 m ²	2	台	/
6	等离子数控切割机	2.5m 宽, 行程 3m, 400kw	2	台	/
7	钢板移送台架	13.5m 宽	2	台	/
8	激光切割机	60000W, 3.6m*26m	1	台	/
9	激光切割机	30000W, 3m*40m	3	台	/
10	中板矫直机	2.5m, 16~50mm	2	台	/
11	热处理炉	/	2	台	电加热
12	薄板矫直机	4m, 5~14mm	2	套	/
13	翻板机	12m, 10T, 液压	4	套	/
14	钢板水磨机	3m 宽	3	套	水作为溶剂
15	钢板油磨机	2m 宽	1	台	切削液作为溶剂
16	钢板油磨机	1.6m 宽	1	台	
17	起重机	5T	2	台	/
18	起重机	10+10T	3	台	/
19	起重机	20T	2	台	/
20	起重机	60T	1	台	/
21	运输辊道	2.5m 宽	500	m	/
22	真空机组	/	1	套	/
二期工程主要生产设备					
23	钢板磨机	2.5m*4m, 8m ² /h	3	台	/
24	钢板烘干机	0~300℃	1	台	电加热
25	压焊平台	压力 3000T, 2.5m*6m	2	台	/
26	自动埋弧焊接机组	双丝双弧配自动焊架	12	台	/
27	二保焊机	/	若干	台	/
28	起重机	5T	3	台	/

29	起重机	10+10T	2	台	/
30	起重机	20T	4	台	/
备注：上述涉及设备均不属于限制类和淘汰类					
<p>6、扩建项目与现有工程的依托关系</p> <p>①主体工程依托关系 在原项目年产 10000 立方米人造岗石生产线建设项目不变的基础上，扩建项目新增年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目。</p> <p>②辅助工程依托关系 扩建项目部分依托于现有工程办公及配套用房。</p> <p>③公用工程依托关系 扩建项目依托现有供水系统、现有供电系统。</p> <p>④生产依托关系 在原项目年产 10000 立方米人造岗石生产线不变的基础上，扩建项目年产 5 万吨双金属复合板生产线。</p> <p>⑤环保工程依托关系 本次仅扩建生产线新建污染治理设施，生产流程其余加工废气依托原有设施。</p> <p>7、公用设施</p> <p>(1) 供电：项目用电由产业集聚区供电电网统一供给，能够满足厂区生产、生活用电需求；</p> <p>(2) 给水：项目用水由产业集聚区提供，能够满足厂区生产、生活需求；项目用水主要为员工生活用水。</p> <p>(3) 排水：生活污水依托现有隔油池+化粪池处理后于厂区总排口排放，经市政污水管网输送至污水处理厂处理达到一级 A 标准后排放。</p>					



附图1 扩建项目水平衡图

8、劳动制度

扩建项目新增劳动人员 20 人，（原有项目劳动定员 20 人），扩建项目工作制度为年工作日为 300d，双班制，每班 8h。

9、厂区平面布置

项目位于南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地 13 号，根据企业提供的设计资料，厂区南侧自东向西依次为原有办公楼、休息区、原有项目保留车间、成品库、钢坯库，北侧自东向西依次为热合车间、中板车间、薄板车间、焊接车间、组坯车间、大件成品库、展览厅、新建办公楼；整个厂区布局紧凑合理（详见附图）。

工艺流程和产排污环节

1、工艺流程简述（图示）：

1.1 扩建项目运营期工艺流程及产污环节

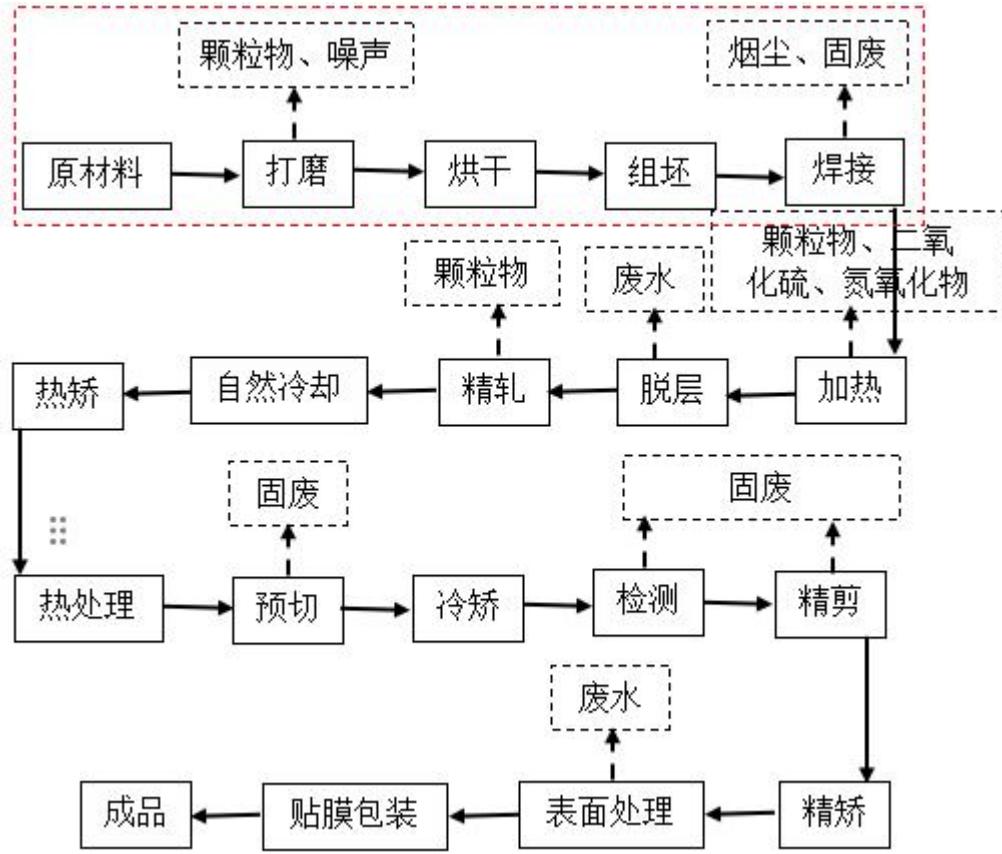


图2 扩建项目双金属复合板工艺流程及产污环节图（红色区域为二期工程项目）
一期工程双金属复合板工艺简述：

外购焊接好的双金属复合板粗坯（二期工程完成后，不再外购焊接好的双金属复合板粗坯，全部自行加工）放入加热炉进行加热（天然气作为燃料，800~1200℃），加热后双金属复合板经高压水脱层设备脱层后进入2500轧机进行精轧；精轧后双金属复合板由推床转移至冷床进行自然冷却（温度下降至100℃以下），自然冷却后的双金属复合板进入过热系统进行热矫（电加热，300℃），热矫完成后在进入热处理炉进行热处理（电加热，500℃）；热处理后的双金属复合板用等离子数控切割机进行预切，预切后的双金属复合板通过自然冷却（50℃）进行冷矫，双金属复合板经过硬度、厚度的检测处理合格后进入精剪（由钢板移送台架输送至激光切割机进行加工）工序；精剪后的双金属复合板在进入中板矫直机进行精矫；精矫后的双金属复合板再利用钢板水磨机（利用水作为溶剂进行打磨）或者钢板油磨机（利用切削液作为溶剂进行打磨）

进行打磨处理，经过表面处理后的双金属复合板再经塑料膜进行包装即为成品。

二期工程双金属复合板工艺简述：

外购的钢板、钢材、不锈钢等金属材料利用钢板磨机进行打磨，打磨后的金属材料送入钢板烘干机进行烘干（电加热，烘干温度 300℃）作业；经过打磨、烘干处理金属材料，根据客户要求的双金属复合板（钢板+不锈钢板+不锈钢板+低碳钢板等组合形式）进行组坯，然后利用焊压平台进行压制，再根据金属材料组合形式采取不同的焊接方式（自动埋弧焊接机组或二保焊），加工成双金属复合板粗坯待用。

产污环节简述：

一期工程的废气：加热炉废气、精轧颗粒物、预切、精剪颗粒物等；二期工程的废气打磨颗粒物、焊接颗粒物。

二期工程的生产工艺不涉及废水，故本次扩建的废水主要为一期工程的脱层废水、表面处理废水。

噪声：生产设备工作时产生的噪声。

一期工程的固废主要为脱层工序产生的氧化铁皮、废钢材（预切、精剪废料和不合格产品）、废切削液、废润滑剂、废催化剂等；二期工程的固废主要为焊接废料、除尘灰、废润滑剂、废液压油。

2、主要污染工序

本项目运营期主要污染工序见下表。

表 10 项目运营期主要污染工序一览表

类别	排放源	污染因素	治理措施	预期治理效果
一期工程主要污染工序及治理情况				

	预切、精剪	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/ 1954-2020)中(热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值
大气污染物	精轧	颗粒物	集气罩+塑烧板除尘器+15m高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/ 1954-2020)中精轧机(热轧卷板)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值
	加热炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	集气罩+SCR废气处理系统+15m高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/ 1954-2020)中(热处理炉)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》涉炉窑企业绩效分级排放限值和管控要求
水污染物	脱层废水	除油+沉淀+过滤系统(稀土磁盘)处置后回用于脱层工序		不外排
	表面处理废水	经沉淀池沉淀后回用于表面处理工序		
	生活污水	依托现有隔油池+化粪池处理后经市政污水管网输送至污水处理厂再次处理达到一级A标准后排放		污水处理厂进水指标
固体废物	生活垃圾	分类收集后定期送往垃圾中转站		《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)
	焊接废料	收集后暂存一般固废间，定期外售		
	除尘灰	收集后暂存一般固废间，定期外售		

物	脱层工序产生的氧化铁皮	定期清捞后暂存一般固废间，定期外售		《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）	
	废钢材（预切、精剪废料和不合格产品）	收集后暂存一般固废间，定期外售			
	废切削液	切削液循环利用，定期加入新的切削液，不外排			
	废润滑剂	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置			
	废催化剂				
噪 声	机械设备	噪声	隔声、减振、定期维护	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	
二期工程主要污染工序及治理情况					
大 气 污 染 物	打磨	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB41/ 1954-2020）中（热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施）排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 修订版）》企业绩效分级颗粒物排放限值	
	焊接	烟尘	集气罩+滤筒除尘器+15m高排气筒；密闭车间		
固 体 废 物	焊接废料	收集后暂存一般固废间，定期外售		《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）	
	除尘灰	收集后暂存一般固废间，定期外售			
	废润滑剂、废液压油	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置		《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）	

与项目有关的原有环境污染问题	<p>河南鑫泓新材料有限公司（原南阳市万石如意石业有限公司，2025年10月17日变更为河南鑫泓新材料有限公司，原有项目用“南阳市万石如意石业有限公司”表示，本次扩建项目用“河南鑫泓新材料有限公司”表示）位于南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地13号，是一家主营：建筑用石加工，建筑材料销售，有色金属合金制造等；2012年首次取得《南阳市万石如意石业有限公司年产10000立方米人造岗石生产线建设项目环境影响登记表》的批复，文号：内环审【2012】40号；2016年6月通过建设项目竣工环境保护验收申请登记卡，于2020年6月初次取得排污许可证，而后又经过几次延续、重新审核、变更，有效期限至2029年3月，排污许可证编号：914113255610061971001Z；2021年1月南阳市万石如意石业有限公司将部分厂区18000平方米空闲场地租赁给南阳市国磊石材有限公司建设年产30万平方米花岗岩板材生产线；受限于近年来石材行业原料短缺，南阳市国磊石材有限公司年产30万平方米花岗岩板材生产线项目已停产，目前，该项目以申请注销。</p>			
	表 11 原有项目基本情况和污染治理情况			
	污染类别	污染物名称		治理措施
	废气	破碎、球磨	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m排气筒
		搅拌、压制	颗粒物	集气装置+UV光氧催化+活性炭吸附+袋式除尘器+15m高排气筒
			非甲烷总烃	
		切割、打磨		湿法作业、密闭车间
	废水	初期雨水		经厂区雨污水管网收集于初期雨水收集池，经沉淀处理后厂区洒水抑尘
		生产废水		沉淀池沉淀处理后，循环利用
		车辆冲洗水		收集至沉淀池沉淀后排用于厂区洒水抑尘，不外排
		生活污水		隔油池+化粪池处理后于厂区总排口排放，经市政污水管网输送至污水处理厂处理达到一级A标准后排放
	固体废弃	除尘器收集粉尘		收集后回用于生产
		废弃边角料		边角料统一收集于废石料暂存场，然后集中外售
		沉淀池石渣		定期外售，进行资源化利用
		生活垃圾		分类收集后定期清运至垃圾中转站
<p>根据现场调查可知，现有厂区基本按照规范采取了有效治理措施进行污染防治，通过了竣工环保验收，根据现场踏勘，情况较好，无现有环保问题。</p>				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、环境空气质量现状					
	1.1 基本污染物现状					
	项目所在地位于南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地 13 号，根据环境空气质量功能区划分，项目所在地为二类功能区，应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。本次环境空气质量现状采用内乡县自动站监测点 2023 年的环境空气质量监测数据，其统计数据为空气质量指数，本次评价据此计算其环境质量因子的浓度，统计结果见下表。					
	表 12 区域环境空气质量现状评价表					
	污染物	年评价指数	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	45.04	35	128.69	超标
		95 百分位数日平均质量浓度	120.9	75	161.20	超标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	80.23	70	114.61	超标
		95 百分位数日平均质量浓度	194.2	150	129.47	超标
	SO ₂	年平均质量浓度	5.85	60	9.75	达标
		98 百分位数日平均质量浓度	14	150	9.33	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	23.73	40	59.33	达标
		98 百分位数日平均质量浓度	43	80	53.75	达标
	CO	年平均质量浓度	787	/	/	/
		95 百分位数日平均质量浓度	1200	4000	30.00	达标
	O ₃	年平均质量浓度	101	/	/	/
		90 百分位数 8h 平均浓度	150	160	93.75	达标
经计算，PM _{2.5} 、PM ₁₀ 相应百分位数日平均质量浓度和年平均质量浓度均超标，						

项目所在区域环境空气质量为非达标区。针对环境空气质量不达标的情况，根据《关于印发内乡县2024年蓝天保卫战实施方案的通知》(内环委办[2024]18号)，文件提出了持续推进产业结构优化调整，深入推进能源结构调整，持续加强交通运输结构调整，强化面源污染治理，推进工业企业综合治理，加快挥发性有机物治理，强化区域联防联控，强化大气环境治理能力建设等一系列措施，将有效缓解大气污染状况，推动空气质量持续改善。

2、地表水环境质量现状

评价河段水质功能区划为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水体。内乡县2024年地表水环境质量考核情况，湍河内乡大桥乡杨寨省控断面在线监测情况，全年符合或优于地表水III类标准要求，区域水环境质量良好。

3、声环境质量现状

本项目厂界周边50m范围内不存在声环境保护目标，无需进行噪声现状监测。

4、生态环境质量现状

经实地踏查，项目区范围目前尚未发现需要特殊保护的珍稀动植物资源。

5、地下水、土壤环境

项目建设在落实相应的防渗措施后。正常运行过程中不存在污染地下水和土壤的途径，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，不需要开展地下水、土壤环境质量现状调查。

1、大气环境

表13 大气环境保护目标一览表

环境要素	保护目标	方位	距离	保护级别
大气环境	西白岗	NE	195m	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级
	下沟	SE	137m	
	东茨园	W	372m	

2、地表水环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，“废水间接排放的，无需调查水环境保护目标”，本项目各项生产废水均不外排，生活污水经隔油池+化粪池处理后于厂区总排口排放，经市政污水管网输送至污水处理厂。

环境
保护
目
标

	<p>处理达到一级 A 标准后排放，属于间接排放，故本项目不开展水环境保护目标的调查。</p> <p>3、声环境</p> <p>本项目 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>4、地下水</p> <p>厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>5、生态环境</p> <p>经实地踏查，项目区范围目前尚未发现需要特殊保护的珍稀动植物资源。</p>			
污 染 物 排 放 控 制 标 准	表 14 污染物排放控制标准			
	序号	执行标准	污染物	标准值 (mg/m ³)
	1	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准	颗粒物	最高允许排放浓度 120mg/m ³
				最高允许排放速率
周界外浓度最高点				1.0mg/m ³
2	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》涉 PM 行业绩效分级要求 《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》涉涉锅炉/炉窑行业绩效分级要求	有组织 加热炉	颗粒物	10mg/m ³
			颗粒物	10mg/m ³
			二氧化硫	35mg/m ³
3	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/ 1954-2020) 表 1、表 2、表 3、表 5	轧钢 (有组织)	精轧机(热轧卷板) 颗粒物	10mg/m ³
			热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施颗粒物	10mg/m ³
			热处理炉(二氧化硫)	50mg/m ³
			热处理炉(氮氧化物)	150mg/m ³

				物) 基准氧含量	
				轧钢厂界(无组织)	1.0mg/m ³
4	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB41/1066-2020)	其他 炉窑	颗粒物	30mg/m ³	
5	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级A标准		二氧化硫	200mg/m ³	
6	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准		氮氧化物	300mg/m ³	
7	《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)		昼间: 65dB(A); 夜间: 55 dB(A)		
8	一般固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020); 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准(GB 18597-2023)》		昼间: 70dB(A); 夜间: 55 dB(A)		
总量控制指标	根据报告分析可知,本次扩建项目氮氧化物新增总量控制指标: 2.147t/a; 扩建生活污水新增总量控制指标: COD 0.012t/a, NH ₃ -N0.0012t/a。 因此,本次扩建项目新增总量控制指标: NO _x 2.147t/a; COD 0.012t/a, NH ₃ -N0.0012t/a。				

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>项目施工期的工程内容主要为：土方开挖、生产车间建设、安装机器设备。施工期对环境的影响主要为：施工噪声、施工扬尘、施工废水和施工垃圾。影响分析如下：</p> <p>1、废气</p> <p>主要是施工扬尘及由运输车辆行驶产生的扬尘、建筑材料露天堆放以及裸露场地的风力扬尘，针对工程施工期间的扬尘，环评提出如下措施：</p> <p>(1) 本项目施工期间严格遵守“六全六到位”要求：施工工地开工前必须做到“六个到位”，即“审批到位、报备到位、治理方案到位、配套措施到位、监控到位、人员（施工单位管理人员、责任部门监管人员）到位”；施工过程中必须做到“六个100%”，即“工地周边100%围挡、物料堆放100%覆盖、出入车辆100%冲洗、施工现场地面100%硬化、拆迁工地100%湿法作业、渣土车辆100%密闭运输”。</p> <p>(2) 在建设施工期间，应在工地边界设置1.8m以上的围挡，围挡间无缝隙，围挡底端须设置防溢座。</p> <p>(3) 工程材料、砂石或废弃物等易产生扬尘物质应当密闭储存。建材堆放点要相对集中，并采取一定的防尘措施，抑制扬尘量。</p> <p>(4) 在建设施工期间，物料、垃圾运输车辆先建设洗车平台。车辆驶离工地前，应在洗车平台冲洗轮胎及车身，其表面不得附着污泥。</p> <p>(5) 进出工地的物料、垃圾运输车辆，装载的物料、垃圾高度不得超过车辆槽帮上沿，车斗用苫布遮盖或者采用密闭车斗。若车斗用苫布遮盖，应当严实密闭，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下15cm，保证物料、垃圾等不露出。车辆应当按照批准的路线和时间进行物料、垃圾的运输。</p> <p>(6) 应有专人负责逸散性材料、垃圾、裸地等密闭、覆盖、洒水作业，车辆清洗作业等并记录扬尘控制措施的实施情况。</p> <p>总之，项目在进行建设等施工过程中的扬尘会对周边居民产生一定的影响，对居民的影响主要在生活方面。项目施工期间在做好防治施工扬尘的措</p>
-----------	--

施的情况下，施工扬尘对周围居民区大气环境的影响是可以接受的，随着施工的结束，该部分影响也将随之消失。

2、废水

施工期废水主要为施工废水和施工人员生活废水。

施工期产生的废水主要为浇注混凝土后的冲洗水以及施工区的地面冲洗和施工机械、石料等建材冲洗产生的废水；还有极少量的运输车辆的冲洗废水。环评要求施工单位在施工现场设置集水池、沉淀池等临时性污水简易处理设施，将施工废水进行处理后回用或用于施工场地洒水等，不排入地表水体。

施工人员的生活污水：项目高峰施工人数 25 人，用水量以 50L/人·d 计，则施工期生活用水量为 $1.25\text{m}^3/\text{d}$ ；排污系数以 0.8 计，则施工期生活污水排放量为 $1\text{m}^3/\text{d}$ ，生活污水依托现有隔油池+化粪池处理后于厂区总排口排放，经市政污水管网输送至污水处理厂处理达到一级 A 标准后排放。

因此施工期废水对周围地表水环境影响不大。

3、噪声

施工期噪声主要是施工场地的各类机械设备噪声和物料运输时的交通噪声。施工常用机械设备有装载车辆、电钻、焊机、切割机等，其噪声强度较大，声源较多。在实际施工过程中，各类机械同时工作，各类噪声源辐射相互叠加，噪声级将会更高，辐射面也会更大，将对周围声环境造成很大影响，对此评价提出以下要求：

- ①选择高效、先进的生产工艺及低噪设备；
- ②合理布局，将高噪源远离敏感点地带；
- ③对无法避让且对环境敏感点产生明显影响的噪声源，应在声源周围设置隔声墙；

经以上措施后，施工边界噪声值满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准要求，同时将施工期对敏感点的影响控制在最低水平。

4、固体废物

施工期产生的固体废物主要为建筑施工场地的建筑垃圾及施工人员生活

	<p>垃圾。</p> <p>工程施工场地建筑垃圾及时清运作厂区道路铺设之用；施工人员生活垃圾收集后送生活垃圾中转站处置。</p> <p>因此施工期固体废弃物经妥善处置后对周围环境不会产生明显影响。</p> <p>同时，环评建议对于工程施工场地内的固体废物，要设置容量足够的、有围栏和覆盖措施的堆放场地与设施，并分类存放、加强管理；生活垃圾应及时送往垃圾中转站处置，以免影响环境卫生。</p>
--	---

运营期环境影响和保护措施	<p>参考《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 钢铁工业》（HJ846—2017）和《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 修订版）》涉 PM 和炉窑企业绩效分级要求中污染防治可行性技术要求和废气污染防治可行技术，本项目所采取的废气处理措施属于推荐的可行技术，因此本项目所采取的废气处理措施技术可行，本项目运营期环境影响和保护措施分析如下：</p> <p>1、大气环境影响分析</p> <p>1.1 废气源强分析</p> <p>1.1.1 一期工程的废气</p> <p>(1) 加热炉废气</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册/工业源产排污核算方法和系数手册/3130 钢压延加工行业系数手册》中“3130 钢压延加工行业系数表”中涉及“热轧法”工艺“中厚板”产品，颗粒物产污系数 0.022 千克/吨-钢材，二氧化硫产污系数 0.087 千克/吨-钢材，氮氧化物产污系数 0.17 千克/吨-钢材；本项目需要热轧钢材约为 52500t/a，经计算项目加热炉废气产生量：颗粒物 1.16t/a，二氧化硫 4.568t/a，氮氧化物 8.925t/a；项目于加热炉上方设置集气罩，收集效率为 95%，由风机将废气引至 SCR 废气处理系统（氮氧化物处理效率 80%）处理后排放至排气筒，配套风机处理风量为 30000m³/h，处理后的废气经 1 根 15m 排气筒（DA003）高空排放。则经处理后，有组织：颗粒物排放量约为 1.102t/a，排放速率约为 0.23kg/h，排放浓度为 7.67mg/m³，二氧化硫排放量约为 4.340t/a，排放速率约为 0.904kg/h，排放浓度为 30.13mg/m³，氮氧化物排放量约为 1.70t/a，排放速率约为 0.355kg/h，排放浓度为 11.84mg/m³；无组织：颗粒物排放量约为 0.058t/a，排放速率为 0.012kg/h，二氧化硫排放量约为 0.228t/a，排放速率为 0.048kg/h，氮氧化物排放量约为 0.447t/a，排放速率为 0.093kg/h。符合《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB41/ 1954-2020）中（热处理炉）排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 修订版）》</p>
--------------	--

	<p>涉炉窑企业绩效分级排放限值和管控要求。</p> <p>(2) 精轧颗粒物</p> <p>本项目精轧工序均在密闭车间内进行，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册/工业源产排污核算方法和系数手册/3130 钢压延加工行业系数手册》中“3130 钢压延加工行业系数表”中涉及“热轧法”工艺“中厚板”产品，颗粒物产污系数 0.022 千克/吨-钢材，本项目精轧工序钢材约为 52500t/a，经计算项目精轧工序颗粒物的产生量为 1.16t/a；项目于 2500 轧机上方设置集气罩，收集效率为 95%，由风机将废气引至塑烧板除尘器（除尘效率为 99%）进行除尘，配套风机处理风量为 5000m³/h，处理后的废气经 1 根 15m 排气筒（DA004）高空排放。则经处理后，有组织排放量约为 0.012t/a，排放速率约为 0.003kg/h，排放浓度为 0.6mg/m³；密闭厂房对无组织粉尘抑制率约为 90%，则无组织粉尘排放量约为 0.006t/a，排放速率为 0.002kg/h。符合《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB41/ 1954-2020）中精轧机（热轧卷板）排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 修订版）》企业绩效分级颗粒物排放限值和管控要求。</p> <p>(3) 预切、精剪颗粒物</p> <p>本项目预切、精剪工序均在密闭车间内进行，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册/工业源产排污核算方法和系数手册/33 金属制品行业系数手册》中“04 下料”中涉及“等离子切割”工艺，颗粒物产污系数 1.10 千克/吨-原料，本项目预切工序钢材约为 52500t/a，精剪工序钢材耗量为 52500t/a；经计算项目预切、精剪工序颗粒物的产生量为 115.5t/a；项目于等离子数控切割机和激光切割机上方设置集气罩，收集效率为 95%，由风机将废气引至袋式除尘器（除尘效率为 99%）进行除尘，配套风机处理风量为 30000m³/h，处理后的废气经 1 根 15m 排气筒（DA005）高空排放。则经处理后，有组织排放量约为 1.10t/a，排放速率约为 0.23kg/h，排放浓度为 7.67mg/m³；密闭厂房对无组织粉尘抑制率约为 90%，则无组织粉尘排放量约为 0.58t/a，排放速率为 0.12kg/h。符合《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB41/</p>
--	--

1954-2020) 中(热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施)排放限值要求,同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值和管控要求。

1.1.2 二期工程的废气

(1) 打磨颗粒物

本项目打磨工序均在密闭车间内进行,参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册/工业源产排污核算方法和系数手册/33 金属制品行业系数手册》中“06 预处理”中涉及“抛丸、喷砂、打磨、滚筒”工艺,颗粒物产污系数 2.19 千克/吨-原料,本项目需要打磨钢材量约为 52500t/a,经计算项目打磨工序颗粒物的产生量为 114.98t/a;项目于钢板打磨机上方设置集气罩,收集效率为 95%,由风机将废气引至袋式除尘器(除尘效率为 99%)进行除尘,配套风机处理风量为 30000m³/h,处理后的废气经 1 根 15m 排气筒(DA006)高空排放。则经处理后,有组织排放量约为 1.10t/a,排放速率约为 0.23kg/h,排放浓度为 7.67mg/m³;密闭厂房对无组织粉尘抑制率约为 90%,则无组织粉尘排放量约为 0.58t/a,排放速率为 0.12kg/h。符合《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/ 1954-2020) 中(热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施)排放限值要求,同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值和管控要求。

(2) 焊接颗粒物

本项目焊接工序均在密闭车间内进行,参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册/工业源产排污核算方法和系数手册/33 金属制品行业系数手册》中“09 焊接”中涉及“二氧化碳 保护焊、埋弧焊、氩弧焊”工艺,颗粒物产污系数 20.5 千克/吨-原料,本项目焊接工序原材料(埋弧焊丝、焊剂、二保焊丝)约为 1200t/a,经计算项目焊接工序颗粒物的产生量为 24.6t/a;项目于自动埋弧焊接机组和二保焊机上方设置集气罩,收集效率为 95%,由风机将废气引至滤筒除尘器(除尘效率为 99%)进行除尘,配套风机处理风量为

10000m³/h，处理后的废气经 1 根 15m 排气筒（DA007）高空排放。则经处理后，有组织排放量约为 0.24t/a，排放速率约为 0.05kg/h，排放浓度为 5.00mg/m³；密闭厂房对无组织粉尘抑制率约为 90%，则无组织粉尘排放量约为 0.13t/a，排放速率为 0.03kg/h。符合《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB41/1954-2020）中（热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施）排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 修订版）》企业绩效分级颗粒物排放限值和管控要求。

表 15 项目废气产排情况一览表

污染源	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)	治理措施	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)	执行标准
一期工程废气							
预切、精剪	颗粒物	115.5t/a	24.07kg/h 集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	有组织: 1.10t/a 无组织: 0.58t/a	0.23kg/h 0.122kg/h	7.67mg/m ³	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020) 中（热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施）排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 修订版）》企业绩效分级颗粒物

物排放限值									
精轧	颗粒物	1.16 t/a	0.24 2kg/h	集气罩+塑烧板除尘器+15m高排气筒；密闭车间	有组织:	0.00 3kg/h	0.6mg/m ³	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020)中精轧机(热轧卷板)排放限值要求,同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值	
					无组织:	0.00 2kg/h	/		
加热炉	颗粒物	1.16 t/a	0.24 2kg/h	集气罩+SCR废气处理系统+15m高排气筒	有组织:	0.23 kg/h	7.67mg/m ³	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020)中(热处理炉)排放限值要求,同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》涉炉窑企业绩效分	
					无组织:	0.01 2kg/h	/		
	二氧化硫	4.56 8t/a	0.95 2kg/h		有组织:	0.90 4kg/h	30.13mg/m ³		
					无组织:	0.04 8kg/h	/		

					有组织: 1.70t/a	0.35 5kg/h	11.84m g/m³	级排放限值 和管控要求
					无组织: 0.447t/a	0.09 3kg/h	/	
二期工程废气								
打磨	颗粒物	114.98t/a	23.96kg/h	集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒；密闭车间	有组织: 1.10t/a	0.23 kg/h	7.67mg /m³	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020)中(热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值
					无组织: 0.58t/a	0.12 2kg/h	/	
焊接	颗粒物	24.6t/a	5.13kg/h	集气罩+滤筒除尘器+15m高排气筒；密闭车间	有组织: 0.24t/a	0.05 kg/h	5.00mg /m³	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值
					无组织: 0.13t/a	0.03 kg/h	/	
表 16 扩建项目新增的排气筒基本情况一览表								
排放口编号	排放口名称	污染物种类	经度	维度	排气筒高度	内径	排气温度	排放口类型
一期项目新增排气筒								
DA003	3#排气	颗粒物、二	111.8833	33.0617	15m	0.8m	50°C	一般排

	筒	氧化硫、氮 氧化物	7088	1228				放口
DA004	4#排气 筒	颗粒物	111.8833 7088	33.0613 3463	15m	0.4m	40°C	一般排 放口
DA005	5#排气 筒	颗粒物	111.8837 3566	33.0620 8993	15m	0.8m	25°C	一般排 放口
二期项目新增排气筒								
DA006	6#排气 筒	颗粒物	111.8854 5227	33.0625 5749	15m	0.8m	25°C	一般排 放口
DA007	7#排气 筒	颗粒物	111.8859 6725	33.0624 1362	15m	0.4m	25°C	一般排 放口
<p>1. 2 污染防治设施可行性分析</p> <p>废气处理设计方案：</p> <p>袋式（滤筒、塑烧板）除尘器工作原理：</p> <p>袋式除尘器是一种高效干式除尘器，它依靠纤维滤料做成的滤袋来捕集含尘气体中的固体颗粒物。其工作原理主要基于以下几种机制：</p> <p>筛滤作用：当粉尘颗粒直径大于滤料纤维间的空隙或粉尘间间隙时，粉尘在气流通过时被阻留下来。</p> <p>惯性力作用：气流通过滤料时，较大的粉尘颗粒在惯性力的作用下与滤料相撞而被捕获。</p> <p>热运动作用：对于质轻体小的粉尘（1微米以下），它们在热运动（布朗运动）的作用下改变运动方向，增加与纤维的接触机会，从而被捕获。</p> <p>袋式除尘器的工作过程大致如下：</p> <p>含尘气体进入除尘器，首先与进风口中间的斜板和挡板接触，气流速度减慢，粗颗粒粉尘因惯性作用直接落入灰斗，完成初步的预收尘。含尘气体进入滤袋区域，颗粒物被捕集于滤料上，而清洁气体则通过滤料排出。随着过滤时间的延长，滤袋外表面的粉尘厚度增加，滤袋内外压差逐渐增加。当压差和粉尘厚度达到一定值时，脉冲清灰系统启动，压缩空气通过喷吹管喷入滤袋，使滤袋表面的粉尘清下，落入灰斗。袋式除尘器具有高除尘效率（可</p>								

达99%以上），适用于不同性质的粉尘，且具有较好的适应性、灵活性和稳定性。其结构简单，便于维护，且能有效地回收干料，没有污泥处理和腐蚀问题。

SCR废气处理系统工作原理：

SCR脱硝技术是一种在催化剂作用下，利用还原剂将废气中的氮氧化物还原为无害的氮气和水的技术。常用的催化剂有钒基催化剂、钛基催化剂等，它们能在较低的温度下促进还原剂与氮氧化物的反应，提高脱硝效率。

本项目采用的废气处理工艺，属于《排污许可证申请与核发技术规范 钢铁工业》（HJ846—2017）和《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024修订版）》涉PM行业绩效分级要求中污染防治可行性技术要求和废气污染防治可行技术，故本项目采用处理工艺是可行有效的。在采取上述治理措施后：废气排放符合满足《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB41/1954-2020）中（热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施）和精轧机（热轧卷板）排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024修订版）》企业绩效分级颗粒物排放限值要求，所以措施可行。

综上所述，本项目运营期产生的废气经采取合理、有效的控制措施后可满足相应排放标准，能够达标排放，项目废气对周围空气环境质量影响较小。

1.3 非正常工况分析

（1）非正常工况源强分析

非正常排放一般包括开停车、检修、环保设施不达标三种情况。设备检修以及突发性故障（如区域性停电时的停车），企业会事先调整生产计划。因此，本项目非正常工况考虑废气环保设施运行不正常的情况，本次评价按不利的情况考虑，即废气处理装置处理效果完全失效，处理效率下降至0%。本项目非正常工况为各废气处理装置发生故障。项目非正常工况废气的排放及达标情况如下表所示：

表17 非正常工况废气排放情况一览表

工艺/ 生产线	非正常排 放原 因	污 染 物	设备 非正 常工 作效 率	非正常 排放浓 度 (mg/m ³)	非正常 排放速 率 (kg/h)	单次持 续时间 (h)	年发生 频次 (次)	应对措施
打磨	废气 处理 系统 故障	颗 粒 物	0	798.67	23.96	1	1	立即组织 工作人员 对除尘器 进行检查 与维修

(2) 非正常工况防范措施

建设单位应严格控制废气非正常排放，并采取以下措施：

①制定环保设备例行检查制度，加强定期维护保养，发现风机故障、损坏或排风管道破损时，应立即停止生产活动，对设备或管道进行维修，待恢复正常后方正常运行。②定期对设备进行检修；检修时应停止生产活动，杜绝废气未经处理直接排放。③设环保管理专员，对环保管理人员及技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类废气污染物进行定期监测。

1.4 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 钢铁工业》(HJ846—2017)和《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》涉PM行业绩效分级等相关要求制定废气监测计划如下：

表 18 营运期废气排放监测计划

时段	类别		监测项目	监测点位	监测时间与频率	实施单位
营运期	废气	排放 监测	颗粒物	DA001 排气筒	1 次/年	委托有资 质的环境 监测单位
			非甲烷总烃、颗 粒物	DA002 排气筒		
			颗粒物	DA003 排气筒		
			颗粒物	DA004 排气筒		
			颗粒物	DA005 排气筒		

			颗粒物	DA006 排气筒		
			颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	DA007 排气筒		
			非甲烷总烃、颗粒物	上风向一个检测点,下风向三个检测点		

注: DA001、DA002 和无组织非甲烷总烃为原有项目监测计划;

2、水环境影响分析

(1) 评价等级确定

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018),本次地表水环境影响评价为水污染影响型。项目间接排放废水,根据《环境影响评价技术导则—地表水环境》(HJ 2.3-2018),项目地表水评价等级为三级B,根据导则要求,可不进行水环境影响预测,本报告做简单分析。

(2) 污水排放情况

二期工程的生产工艺不涉及废水,故本次扩建的废水主要为一期工程的脱层废水、表面处理废水和生活污水。

①脱层废水

本项目生产过程中脱层工序使用高压水脱层设备,据企业提供,用水量约为300m³/d,脱层废水进入除油+沉淀+过滤系统(稀土磁盘)处置后回用于脱层工序,过程中水量损失约10%,因此需补充新鲜水30m³/d。项目采用的水污染控制和水环境影响减缓措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 钢铁工业》(HJ846-2017)中可行技术,措施可行有效。

②表面处理废水

本项目生产过程中表面处理工序使用水做为溶剂,据企业提供,用水量约为2m³/d,表面处理废水经沉淀池沉淀后回用于表面处理工序,过程中水量损失约10%,因此需补充新鲜水0.2m³/d。

③生活污水

扩建项目新增劳动人员20人。根据河南省地方标准《用水定额》非住宿

人员用水量按 $50\text{L}/(\text{人}\cdot\text{d})$ 。则本项目生活用水量为 $1.0\text{m}^3/\text{d}$, 年用水量 $300\text{m}^3/\text{a}$ 。按 0.8 的排放系数计算, 项目生活污水排放量为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$, 年产污水量为 $240\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水依托现有隔油池+化粪池处理后经市政污水管网输送至污水处理厂再次处理达到一级 A 标准后排放 (一级 A 标准 $\text{NH}_3\text{-N}: 5\text{mg/L}$; $\text{COD}: 50\text{mg/L}$) , 故新增总量控制指标为: $\text{COD } 0.012\text{t/a}$, $\text{NH}_3\text{-N} 0.0012\text{t/a}$ 。

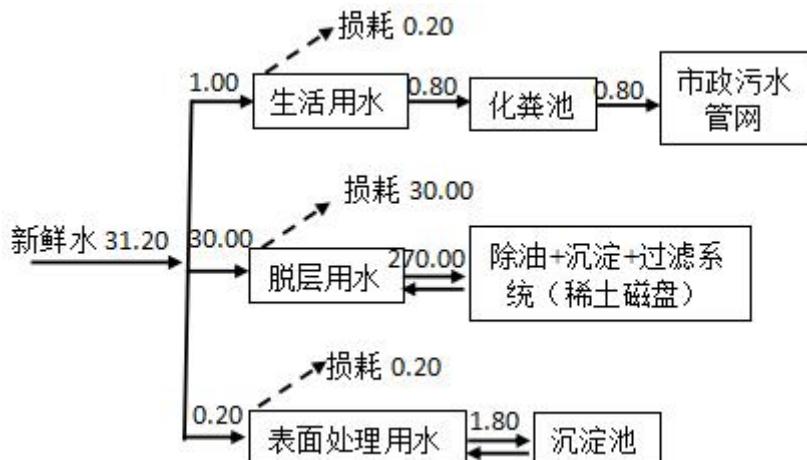


图 3 扩建项目水平衡图 (单位: m^3/a)

综上, 经过上述处理措施后, 本项目运营期产生的废水, 不会对项目周边的地表水环境造成影响; 上述废污水处理单元, 均进行防渗处理, 不会对区域浅层地下水造成环境影响。

3、声环境影响分析

项目运营过程中产生的噪声主要为设备噪声。其源强在 $75\sim85\text{dB(A)}$ 左右。评价建议采取的措施是:

- ①选用低噪声设备, 将高噪设备安装在封闭车间内并加装隔音门窗;
- ②对产生机械噪声的设备, 安装减振装置;
- ③加强高噪车间外绿化, 利用树木的屏蔽作用降噪。

等措施进行处理, 处理后高噪声设备噪声衰减约 20dB(A) 。项目运营期噪声产生及治理情况见表。

表 19 项目主要高噪声设备声源值及治理后噪声值一览表

序号	产噪设备	数量 (台/套)	噪声声压级 (dB(A))	治理措施	降噪效果 (dB(A))
1	钢板磨机	3	85	隔声设减震降噪装置	20

2	2500 轧机	1	83		20
3	等离子数控切割机	2	85		20
4	激光切割机	4	85		20
5	中板矫直机	2	75		20
6	薄板矫直机	2	75		20
7	翻板机	4	80		20

(1) 预测模式

噪声在传播过程中受到多种因素的干扰，使其产生衰减，根据本项目噪声源和环境特征，预测过程中对于屏障衰减只考虑厂房等围护结构造成的传声损失。本评价选用点源衰减模式和噪声合成模式进行预测，具体预测模式如下：

①点源衰减模式：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ —距声源距离为 r 处的等效 A 声级值， dB(A)；

$L_p(r_0)$ —距声源距离为 r_0 处的等效 A 声级值， dB(A)；

r —关心点距离噪声点距离， m；

r_0 —声级为 L_0 点距声源距离， $r_0=1m$ 。

②建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（ L_{eqg} ）计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值， dB(A)；

L_{Ai} — i 声源在预测点产生 A 声级， dB(A)；

T —预测计算的时间段， s；

t_i — i 声源在 T 时段内的运行时间， s。

③等效声级(L_{eq})计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值， dB(A)；

L_{eqb} —预测点的背景值， dB(A)；

(2) 达标分析

根据厂区建设布局情况及工程采用的隔声降噪措施，本次扩建按照二期项目建成后情况对四厂界的噪声进行预测以分析其达标性，本项目生产设备对厂界噪声影响预测分析见下表。

表 20 本项目主要噪声源与厂界预测情况一览表

预测点	项目	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
钢板磨机	距离 (m)	189	125	35	160
	贡献值	24.2	27.8	38.9	25.7
2500 轧机	距离 (m)	184	168	40	117
	贡献值	17.7	18.5	31.0	21.6
等离子数控切割机	距离 (m)	186	182	38	103
	贡献值	22.6	22.8	36.4	27.8
激光切割机	距离 (m)	185	194	39	91
	贡献值	25.7	25.3	39.2	31.8
中板矫直机	距离 (m)	168	183	56	102
	贡献值	13.5	12.8	23.0	17.8
薄板矫直机	距离 (m)	157	175	67	110
	贡献值	14.1	13.1	21.5	17.2
翻板机	距离 (m)	138	174	86	111
	贡献值	23.2	21.2	27.3	25.1
叠加贡献值		30.6	31.4	43.5	34.9
执行标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类			
达标情况		达标	达标	达标	达标

由上表可以看出，评价建议选用低噪声设备，将高噪设备安装在封闭车间内并加装隔音门窗。厂界外噪声贡献值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准的要求。

本项目噪声污染源监测方案的制定依据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 钢铁工业》(HJ846

—2017）和《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024修订版）》涉 PM 行业绩效分级确定，对本项目噪声的日常监测要求如下表。

表 21 本项目噪声监测点位、监测频次、监测要求

监测点位	监测频次	执行标准
厂界四周	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类

4、固体废弃物环境影响分析

一期工程的固废主要为脱层工序产生的氧化铁皮、废钢材（预切、精剪废料和不合格产品）、废切削液、废润滑剂、废催化剂等；二期工程的固废主要为焊接废料、除尘灰、废润滑剂、废液压油等；生活垃圾。

一期工程的固废：

脱层工序产生的氧化铁皮 本项目脱层工序过程中产生氧化铁皮会随脱层废水一块进入废水处理系统，类比同类项目氧化铁皮产生量约为 380t/a，定期清捞后暂存一般固废间，定期外售。

废钢材（预切、精剪废料和不合格产品） 本项目生产过程中会产生一定量的废钢材，类比同类项目废料产生量约为产品总量的 5%，即 2500t/a，收集后暂存一般固废间，定期外售。

废切削液 本项目表面处理工序需要用切削液作为溶剂，该部分切削液循环利用，定期加入新的切削液，废切削液不外排。

废润滑剂 根据其它同等规模和企业提供的数据得知，废润滑剂产生量约为 1.70t/a，分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置。

废催化剂：本项目 SCR 废气处理系统的催化剂需要定期跟换（一般 5 年更换一次），废催化剂产生量约为 2.0t/5a，更换后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置。

二期工程的固废：

焊接废料 本项目焊接废料产生量焊丝用量的 5%，年使用焊丝、焊条为 1200t/a，则产生的焊接废料约为 60t/a，收集后暂存一般固废间，定期外售。

	<p>除尘灰 根据物料平衡计算可知，项目运营期除尘工序收集的粉尘量约为 217.86t/a，收集后暂存一般固废间，定期外售。</p> <p>废润滑剂、废液压油 根据其它同等规模和企业提供的数据得知，废润滑剂、废液压油产生量约为 2.10t/a，分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置。</p> <p>生活垃圾</p> <p>按每人每天 0.5kg 计算，扩建项目新增劳动定员 20 人，则项目生活垃圾新增产生量 10kg/d (3t/a)，分类收集后定期送往垃圾中转站。</p> <h3>5、地下水、土壤</h3> <p>本项目污染源主要为：薄板车间、中板车间、热合车间、钢坯库、成品库、焊接车间、原料库、组坯车间、大件成品库、危废间等，污染途径主要为地表漫流和垂直入渗。针对可能发生的土壤、地下水污染，本项目污染防治措施按照污染物可能造成的影响，划分为重点防渗区、简单防渗区。</p> <p>表 22 项目土壤、地下水污染防治措施一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th><th>工作区</th><th>防渗技术要求</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>重点防渗区</td><td>危废间</td><td>防渗技术要求为等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$, $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$</td></tr> <tr> <td>简单防渗区</td><td>薄板车间、中板车间、热合车间、钢坯库、成品库、焊接车间、原料库、组坯车间、大件成品库等</td><td>地面硬化</td></tr> </tbody> </table> <p>6、生态</p> <p>经实地踏查，项目区范围目前尚未发现需要特殊保护的珍稀动植物资源。</p> <p>7、环境风险</p> <p>按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)的要求，环境风险评价应以突发性事故导致的危险物质环境急性损害防控为目标，对建设项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出环境风险预防、控制、减缓措施，明确环境风险监控及应急要求，为建设项目环境风险防控提供科学依据。</p> <p>(1) 风险调查</p> <p>项目所涉及的危险品主要为管道中的天然气和废润滑剂、废液压油。</p>	类别	工作区	防渗技术要求	重点防渗区	危废间	防渗技术要求为等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$, $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$	简单防渗区	薄板车间、中板车间、热合车间、钢坯库、成品库、焊接车间、原料库、组坯车间、大件成品库等	地面硬化
类别	工作区	防渗技术要求								
重点防渗区	危废间	防渗技术要求为等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$, $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$								
简单防渗区	薄板车间、中板车间、热合车间、钢坯库、成品库、焊接车间、原料库、组坯车间、大件成品库等	地面硬化								

(2) 风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录C, Q值按下式进行计算:

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \frac{q_3}{Q_3} + \dots + \frac{q_n}{Q_N}$$

式中:

q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险物质的最大存在量, t;

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —每种危险物质的临界量, t;

当 $Q < 1$ 时, 该项目环境风险潜势为 I;

当 $Q \geq 1$ 时, 将 Q 值划分为: (1) $1 \leq Q < 10$; (2) $10 \leq Q < 100$; (3) $Q \geq 100$;

工程所涉及的危险品主要为管道中天然气和废润滑油、废液压油。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169—2018)附录B表B.1及附录C, 项目危险物质与临界量比值见下表。

表 23 危险物质与临界量比值 (Q)

类别	最大储存量 (t)	临界量 (t)	危险物质与临界量比值 Q
废润滑油、废液压油	3.80	2500	0.002
天然气	0.04	10	0.004
合计	/	/	0.006 ($Q < 1$)

Q 等于 0.006, 小于 1, 故本项目环境风险潜势为 I。

根据上表可知本项目 Q 值为 0.006, $Q < 1$, 则该项目环境风险潜势为 I, 根据导则要求, 风险潜势为 I, 进行简单分析。

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)、《关于开展重大危险源监督管理工作的指导意见》(安监管协调字[2004]56号)规定, 本项目建成后无重大危险源, 在设计中采取了安全评价报告和本报告补充提出的安全措施后, 该建设项目潜在的危险、有害因素可以得到有效控制, 从安全角度看其安全条件可以达到国家有关法律法规、标准、规章、规范的要求, 其安风险水平是可以接受。项目在运行过程中存在一定的环境风险, 厂方在

生产过程中要切实做好防范措施，一旦发生环境风险事故要及时进行应急处置，配合消防、环保、公安等部门加强现场处理，并及时通知周边居民做好紧急撤离。建设单位严格落实安全评价以及本评价提出的各项环境风险防范措施和各项应急预案，从而减缓、降低项目风险事故，在此基础上项目存在的风险属于可接受范围。日常生产管理中，应对各项环保设施进行定期检查和维护，保证各治污设施运行正常，把环境风险控制在最低水平；规范重污染天气应急管理工作，建立健全重污染天气环境应急管理体系，确保政府在启动《重污染天气应急预案》时，公司能够安全、科学、迅速的启动应急减排措施，减少污染物排放，降低重污染天气污染程度。

8、环保投资

本项目总投资 17115.81 万元，环保投资为 172 万，占总投资的 1.01%，环保投资估算下表。

表 24 环保投资估算一览表

序号	项目	建设内容	投资(万元)	
一期工程环保投资估算				
1	废气	预切、精剪	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	10
		精轧	集气罩+塑烧板除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	20
		加热炉	集气罩+SCR 废气处理系统+15m 高排气筒；密闭车间	30
2	废水	脱层废水	除油+沉淀+过滤系统（稀土磁盘）处置后回用于脱层工序	50
		表面处理废水	经沉淀池沉淀后回用于表面处理工序	5
		生活污水	依托现有隔油池+化粪池处理后经市政污水管网输送至污水处理厂再次处理达到一级 A 标准后排放	2
3	噪	高噪设备	隔音、减振及定期养护等措施	3

	声					
4	固体废物	生活垃圾	分类收集后定期送往垃圾中转站	2		
		脱层工序产生的氧化铁皮	定期清捞后暂存一般固废间，定期外售	6		
		废钢材（预切、精剪废料和不合格产品）	收集后暂存一般固废间，定期外售			
		废切削液	切削液循环利用，定期加入新的切削液，不外排	10		
		废润滑剂	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置			
		废催化剂				
二期工程环保投资估算						
5	废气	打磨	集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒；密闭车间	10		
		焊接	集气罩+滤筒除尘器+15m高排气筒；密闭车间	15		
6	固体废物	焊接废料	收集后暂存一般固废间，定期外售	4		
		除尘灰	收集后暂存一般固废间，定期外售			
		废润滑剂、废液压油	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置	5		
7		合计		172		
9、环保验收						
环保设施验收清单见下表。						
表 25 “三同时”环保设施验收清单						
污染源		污染防治措施		验收标准		
一期工程环保设施验收清单						

大气污染物	预切、精剪	集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/ 1954-2020)中(热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值
	精轧	集气罩+塑烧板除尘器+15m高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/ 1954-2020)中精轧机(热轧卷板)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值
	加热炉	集气罩+SCR废气处理系统+15m高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/ 1954-2020)中(热处理炉)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》涉炉窑企业绩效分级排放限值和管控要求
水污染物	脱层废水	除油+沉淀+过滤系统(稀土磁盘)处置后回用于脱层工序	不外排
	表面处理废水	经沉淀池沉淀后回用表面处理工序	
	生活污水	依托现有隔油池+化粪池处理后经市政污水管网输送至污水处理厂再次处理达到一级A标准后排放	污水处理厂进水指标
固	生活垃圾	分类收集后定期送往垃圾中转站	《一般工业固体废物贮存和填埋污

体废物	焊接废料	收集后暂存一般固废间，定期外售	染控制标准》(GB 18599-2020)
	除尘灰	收集后暂存一般固废间，定期外售	
	脱层工序产生的氧化铁皮	定期清捞后暂存一般固废间，定期外售	
	废钢材(预切、精剪废料和不合格产品)	收集后暂存一般固废间，定期外售	
	废切削液	切削液循环利用，定期加入新的切削液，不外排	
	废润滑剂	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置	
	废催化剂		
噪声	机械设备	隔音、减振及定期养护等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准
二期工程环保设施验收清单			
废气	打磨	集气罩+袋式除尘器+15m高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/ 1954-2020)中(热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值
	焊接	集气罩+滤筒除尘器+15m高排气筒；密闭车间	
固体废物	焊接废料	收集后暂存一般固废间，定期外售	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)
	除尘灰	收集后暂存一般固废间，定期外售	
	废润滑剂、废液压油	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
一期工程废气保护措施监督检查清单				
大气环境	预切、精剪	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020)中(热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值
	精轧	颗粒物	集气罩+塑烧板除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020)中精轧机(热轧卷板)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》企业绩效分级颗粒物排放限值
	加热炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	集气罩+SCR 废气处理系统+15m 高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》(DB41/1954-2020)中(热处理炉)排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024修订版)》涉炉窑企业绩效分级排放限值和管控要求
二期工程废气保护措施监督检查清单				

	打磨	颗粒物	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒；密闭车间	《钢铁工业大气污染物排放标准》（DB41/1954-2020）中（热处理炉、拉矫、精整、抛丸、修磨、焊接机及其他生产设施）排放限值要求，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024修订版）》企业绩效分级颗粒物排放限值	
	焊接	烟尘	集气罩+滤筒除尘器+15m 高排气筒；密闭车间		
地表水环境（二期工程不涉及）	脱层废水	除油+沉淀+过滤系统（稀土磁盘）处置后回用于脱层工序		不外排	
	表面处理废水	经沉淀池沉淀后回用于表面处理工序			
	生活污水	依托现有隔油池+化粪池处理后经市政污水管网输送至污水处理厂再次处理达到一级 A 标准后排放		污水处理厂进水指标	
声环境	设备噪声	等效连续 A 声级	车间隔声，基础减振、消音	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	
电磁辐射	/	/	/	/	
固体废物	一期工程固废保护措施监督检查清单				
	生活垃圾	分类收集后定期送往垃圾中转站		《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）	
	脱层工序产生的氧化铁皮	定期清捞后暂存一般固废间，定期外售			
	废钢材（预切、精剪废料和不合格产品）	收集后暂存一般固废间，定期外售		《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）	
	废切削液	切削液循环利用，定期加入新的切削液，不外排			
	废润滑剂	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置			
	废催化剂				

二期工程固废保护措施监督检查清单			
焊接废料	收集后暂存一般固废间，定期外售	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599—2020）	
除尘灰	收集后暂存一般固废间，定期外售		
废润滑剂、废液压油	分类收集后于危废暂存间暂存，交由有危险废物处理资质的单位集中处置	《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）	
土壤及地下水污染防治措施	本项目采取分区防渗的措施，根据项目可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将评价区域划分为重点防渗区和简单防渗区。重点防渗区：危废间采取防渗技术要求为等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} cm/s$; 简单防渗区：薄板车间、中板车间、热合车间、钢坯库、成品库、焊接车间、原料库、组坯车间、大件成品库等采取一般地面硬化。		
生态保护措施	无		
环境风险防范措施	无		
其他环境管理要求	无		

六、结论

综上所述，年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目符合国家产业政策；污染防治措施有效、可行，污染物排放量较小并得到有效控制，对周围环境的污染影响较小。评价认为，建设单位应严格落实环评和设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，从环境保护的角度分析，本评价认为该项目的建设可行。

同时评价建议企业在建设项目竣工后及时公示竣工日期及环保设施调试起止日期，并及时重新申办排污许可相关手续和竣工环保验收。

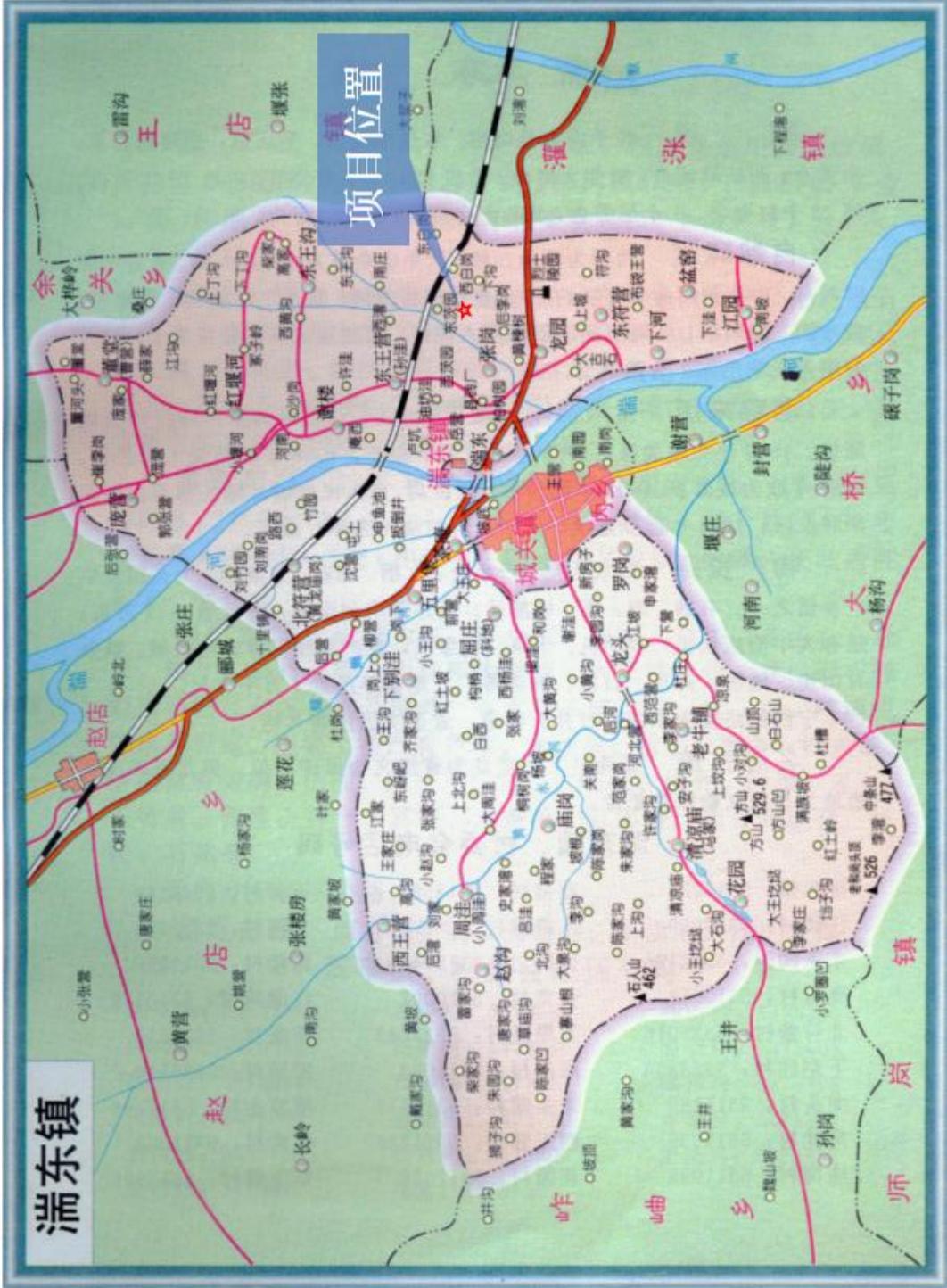
附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废 物产生量)③	本项目 排放量(固体废 物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.323t/a	0.323t/a	/	4.908t/a	/	5.231t/a	+4.908t/a
	二氧化硫	0.056kg/a	0.056kg/a	/	4.568t/a	/	4.568t/a	+4.568t/a
	氮氧化物	0.652kg/a	0.652kg/a	/	2.147t/a	/	2.147t/a	+2.147t/a
废水	COD	0.086t/a	0.086t/a	/	0.012t/a	/	0.098t/a	+0.012t/a
	NH ₃ -N	0.0086t/a	0.0086t/a	/	0.0012t/a	/	0.0098t/a	+0.0012t/a
危险废物	生活垃圾	3.00t/a	3.00t/a	/	3.00t/a	/	6.00t/a	+3.00t/a
	焊接废料	/	/	/	60.00t/a	/	60.00t/a	+60.00t/a
	除尘灰	/	/	/	217.86t/a	/	217.86t/a	+217.86t/a
	脱层工序产生 的氧化铁皮	/	/	/	380.00t/a	/	380.00t/a	+380.00t/a
	废钢材(预切、 精剪废料和不 合格产品)	/	/	/	2500.00t/a	/	2500.00t/a	+2500.00t/a
	废切削液	/	/	/	/	/	/	/
	废润滑油、废 液压油	/	/	/	3.80t/a	/	3.80t/a	+3.80t/a
	废催化剂	/	/	/	2.0t/5a	/	2.0t/5a	+2.0t/5a

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

附图1 项目地理位置图



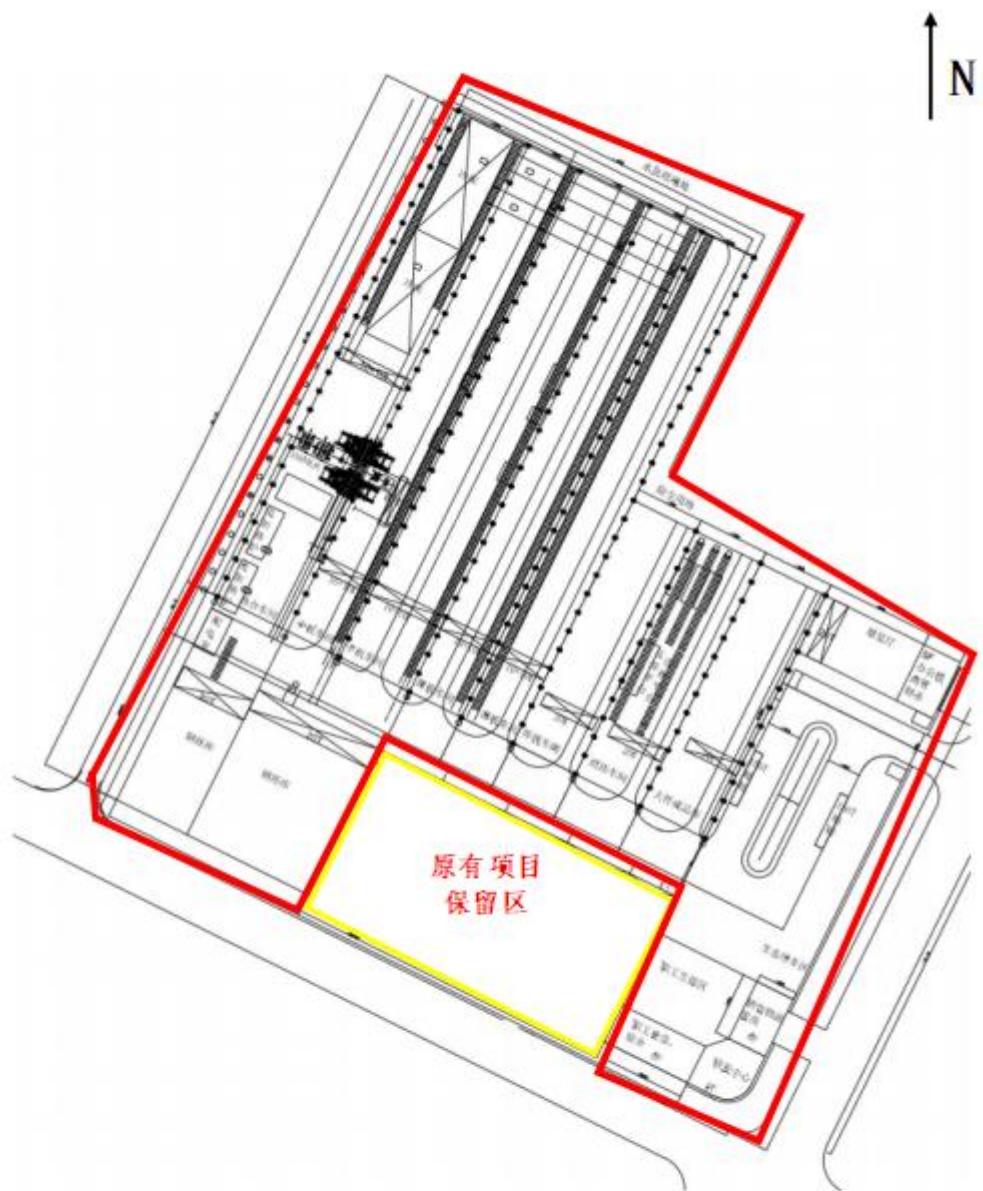
附图2：河南省三线一单综合信息应用平台查询结果



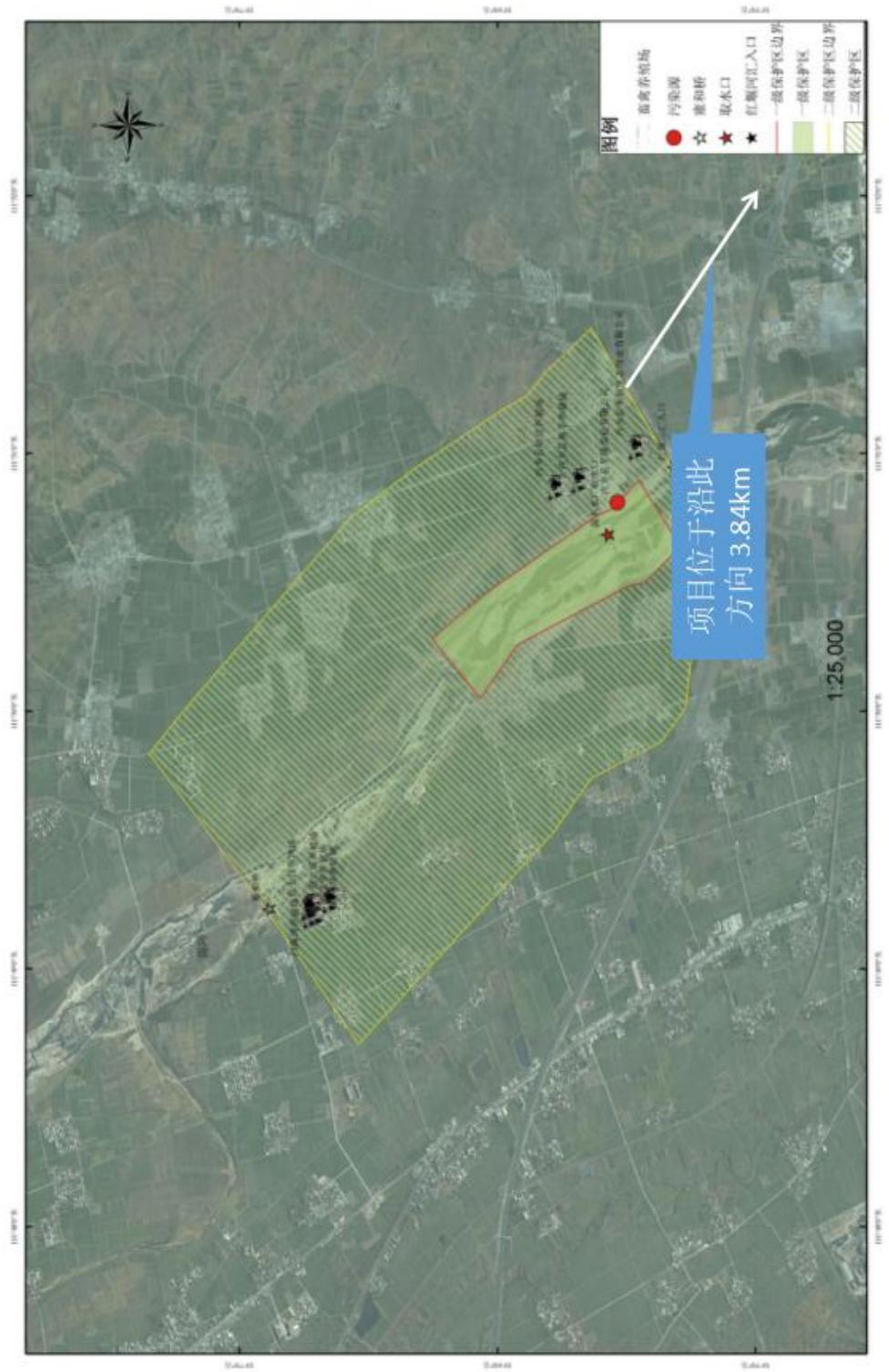
附图3：周边敏感点示意图



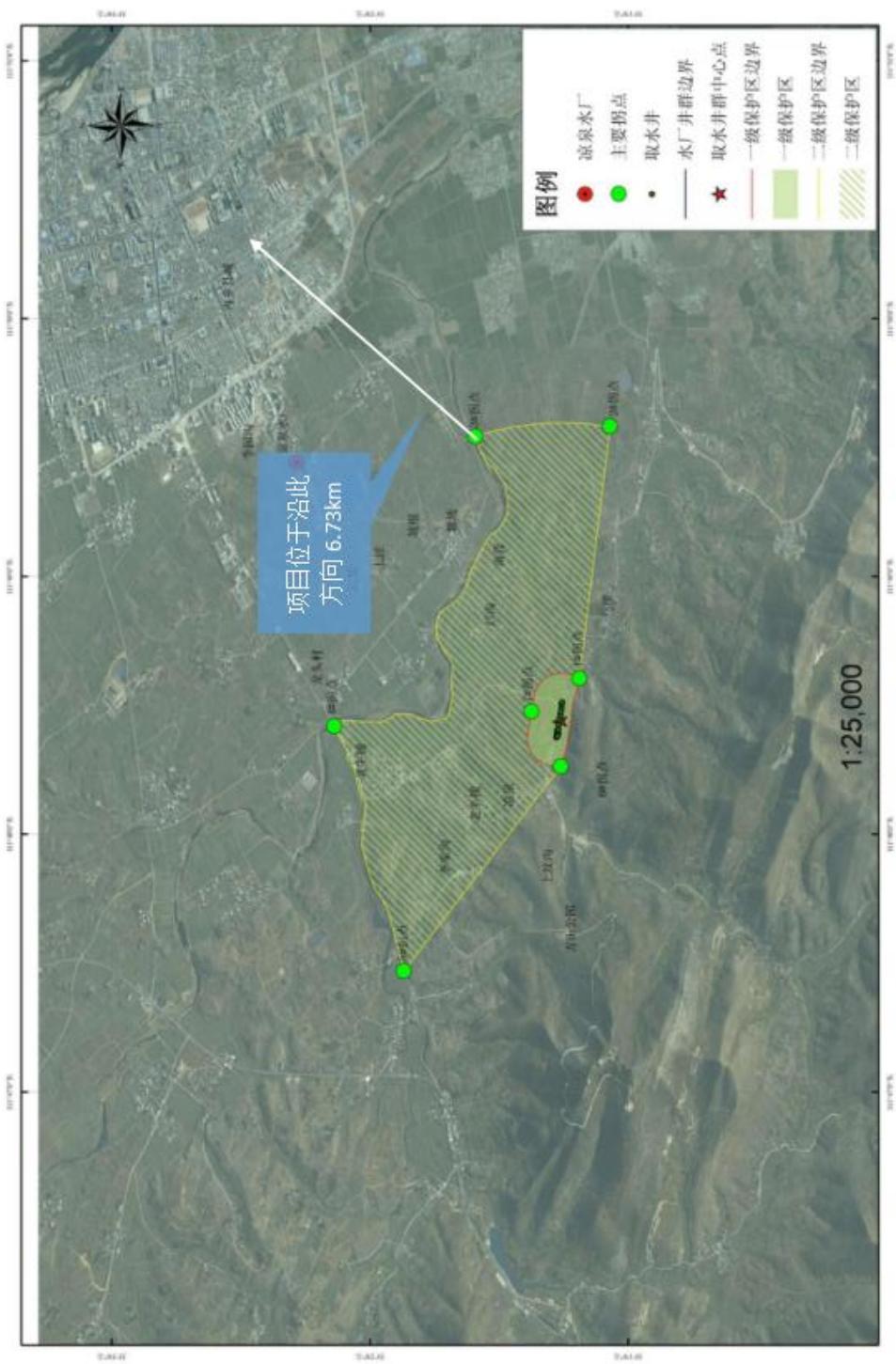
附图 4：厂区平面布置图



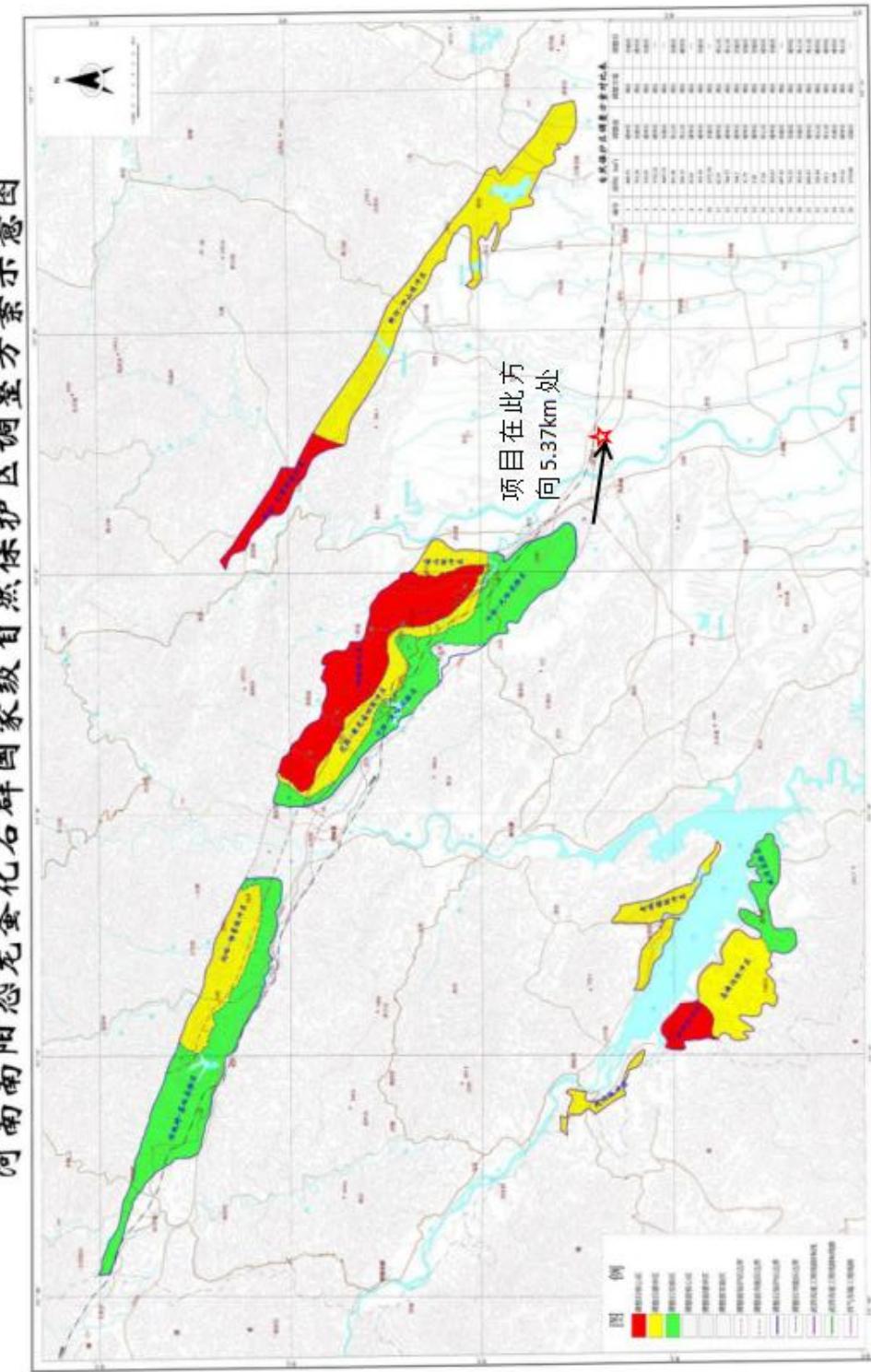
注：黄色为原有项目保留区；红色为本次项目区域。

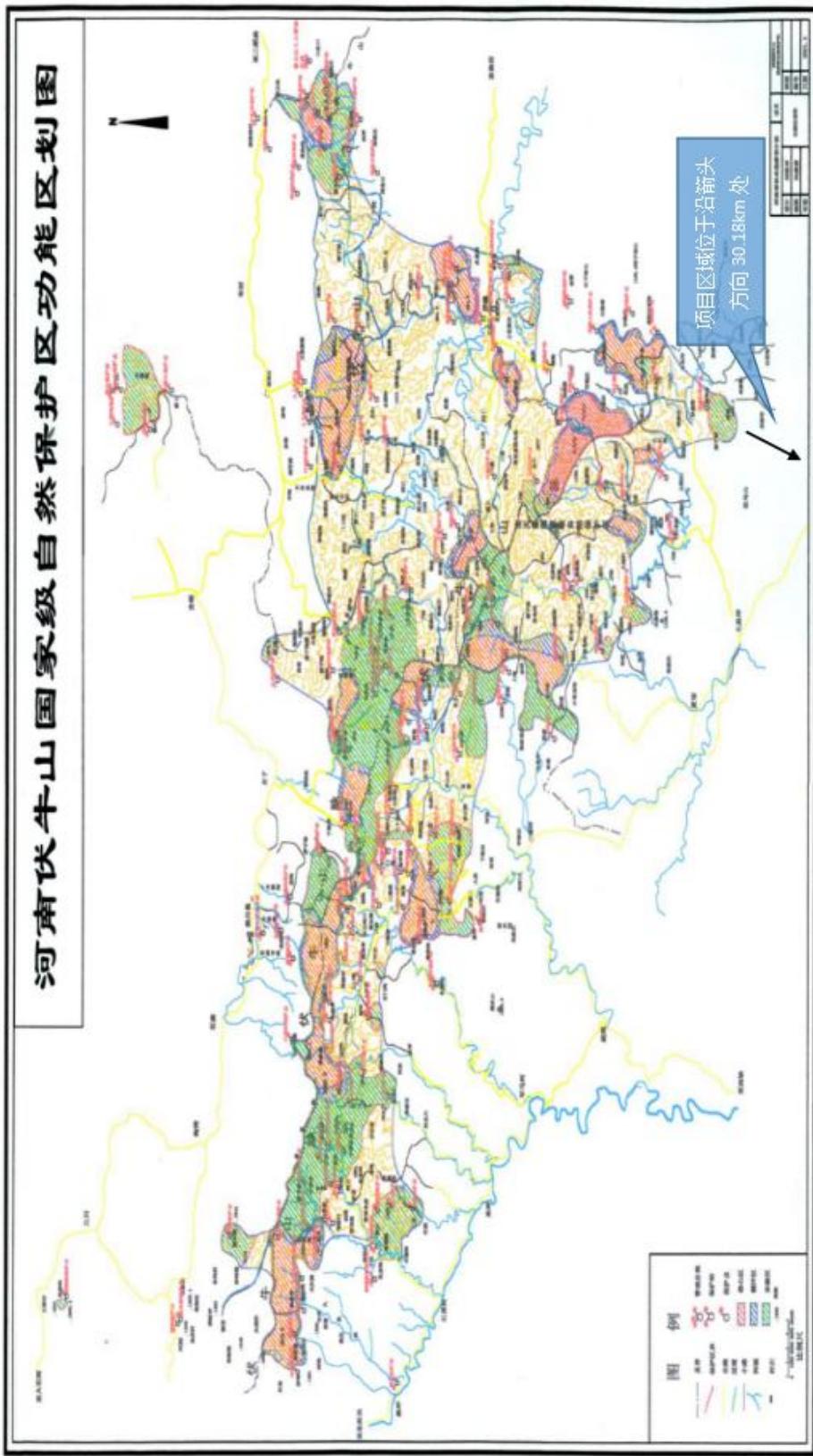


内乡县凉泉饮用水水源保护区划片结果图



附图 7 项目与河南南阳恐龙蛋化石群国家级自然保护区的位置关系图





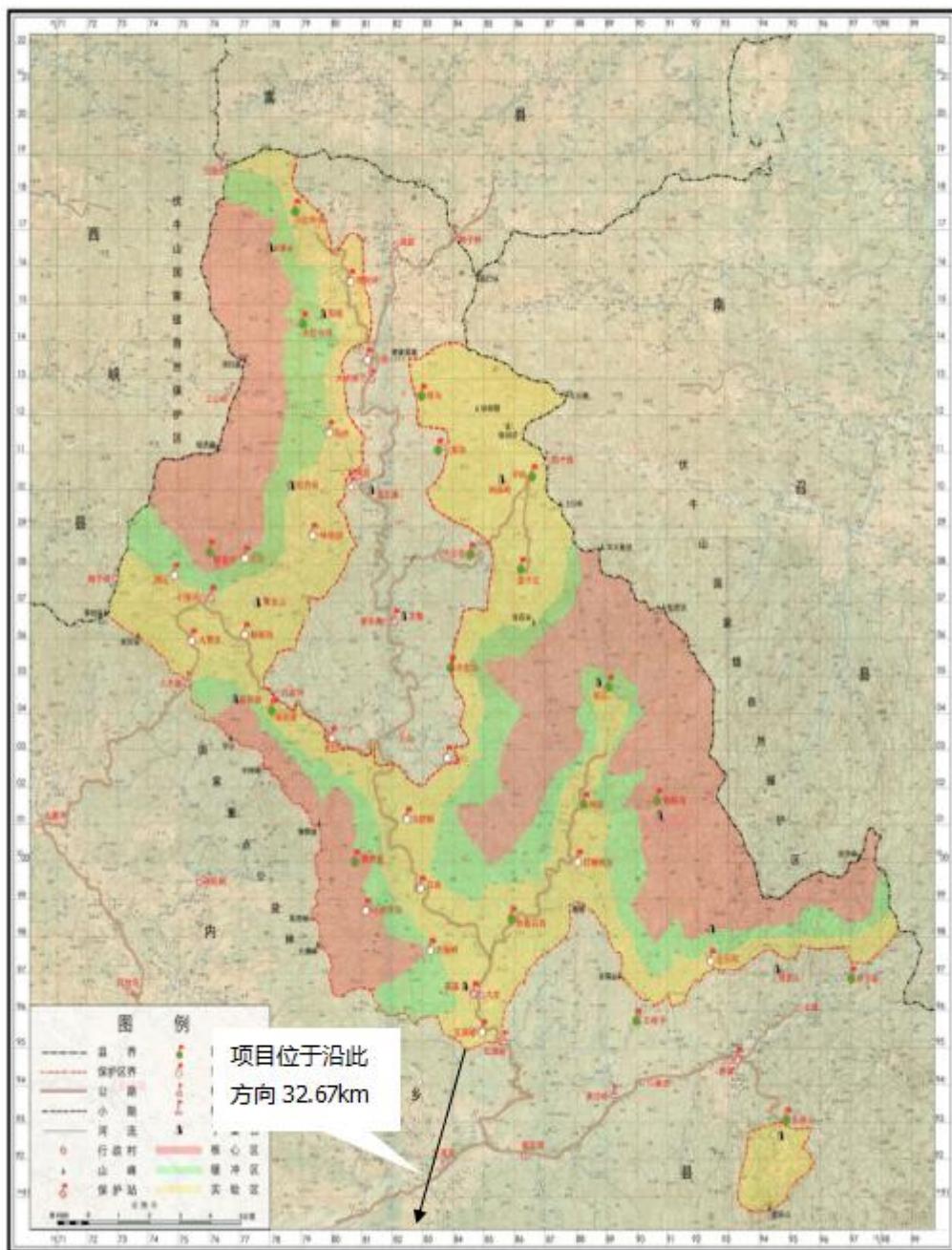
附图8 项目位置与河南伏牛山国家级自然保护区位置关系图



附图9

项目与双河湿地省级自然保护区位置关系图

河南宝天曼国家级自然保护区 范围调整后功能区划图



附图 10 项目与河南内乡宝天曼国家地质公园位置关系图

附图 11：项目现状图



现有车间



现有车间大门



现有生产线



现有车间内部



拟建车间区域



现有办公楼

附件：

委 托 书

南阳市清欣环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等相关法律规定，我公司需要开展年产5万吨双金属复合板生产线建设项目环境影响评价工作，现委托贵公司进行，望尽快开展工作，工作具体事宜由双方协商解决。



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2509-411374-04-01-478809

项 目 名 称: 年产5万吨双金属复合板生产线建设项目

企业(法人)全称: 河南鑫泓新材料有限公司

证 照 代 码: 914113255610061971

企业经济类型: 私营企业

建设地 点: 南阳市内乡县先进制造业开发区石材基地13号

建设性 质: 改建

建设规模及内容: 该项目新建厂房19194平方米, 新修厂区消防应急通道2400平方米, 屋顶安装光伏发电面积28000平方米, 改建原厂房13554.71平方米及辅助用房5793.84平方米, 配套改造给排水、供排水等; 购置钢板磨机、钢板烘干机、燃气炉、等离子切割机、中板矫直机、轧机等主要生产设备; 主要生产不锈钢/钢、钛/钢、镍基合金/钢等高端复合板。工艺流程: 焊接→轧制→扩散→矫直→精整→包装。

项目总投资: 17115.81万元

企业声明: 本项目符合《产业结构调整指导目录2024》为鼓励类第9条第4款且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

备案信息更新日期: 2025年11月18日 备案日期: 2025年09月16日



营 口 告 状 照

统一社会信用代码
914113255610061971



扫描二维码登录“国
家企业信用公示系统”
系统，了解更多登记、
备案、许可监管信息。

名 称 河南鑫泓新材料有限公司
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法 定 代 表 人 程学义
经 营 范 围 一般项目：金属基复合材料和陶瓷基复合材料销售；新材料技术研发；新型金属功能材料销售；金属材料制造；金属材料销售；有色金属合金制造；有色金属销售；有色金属压延加工；钢压延加工；建筑材料销售；建筑用石加工；货物进出口；技术进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注 册 资 本 贰佰万圆整
成 立 日 期 2010年08月13日
住 所 内乡县产业集聚区（石材基地13, 14号）



登 记 机 关

2025年 10月 17日

国家企业信用公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>



姓 名：程学义

性 别：男 民 族：汉

生 日：1980 年 9 月 22 日

地 址：河南省西峡县米坪镇米坪村一组999号



身份证号码：410411198009225550

中华人民共和国
居民身份证

签发机关：西峡县公安局

有效期限：2022.06.14--2042.06.14

附件九 万石如意公司环保手续



关于对南阳市万事如意石业有限公司年产10000立方米人造岗石
生产线建设项目环境影响登记表的批复意见²³²

内环审[2012]40号

南阳市万事如意石业有限公司年产10000立方米人造岗石生产线建设项目符合国家产业政策和技术要求，建设单位在认真落实各项污染防治措施，确保污染物达标排放和满足我县总量控制指标要求的前提下，从环境保护角度分析，同意该项目建设。

一、建设单位应重点做好以下污染防治工作：

(一)建设期 加强项目施工期的环境保护管理，防止施工扬尘污染；同时做好取弃土平衡和避免水土流失工作；应合理安排施工时间，避免施工噪声对周围环境造成影响；施工期建筑垃圾不得随意堆放，要及时清运。

(二)营运期 对产生噪声的工段，必须采取减震隔音措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类区标准；对产生粉尘的工段，进行封闭作业，安装收尘除尘设施，集中排放，确保外排粉尘浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)二级标准；对搅拌成型工段产生的有机废气进行安装集气罩进行集中收集，活性碳吸附处理后通过排气筒高空排放；对生产过程中产生的边角废料及废水处理系统产生的渣泥等固体废物，必须及时收集，堆放于固定设施内，合理处置，综合利用，不得外排；对生产过程中产生的废水，必须进行多级沉淀（至少三级）后循环利用，不得外排；加强院内绿化，达到绿化美化效果。

二、建设单位应严格执行“三同时”制度，确保环保设施与主体工程同时建成投运，试生产三个月内向我单位申请环保设施验收，经验收合格后方可投入正式生产。

三、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应重新报批该项目的环境影响评价文件。

四、项目的日常监督管理由内乡县环境监察大队负责。

内乡县环境保护局

经办人：李政

2012年6月4日

建设项目竣工环境保护验收申请登记卡

编号：内环验(2016)13号

项目名称	年产1万立方米人造岗石生产线			建设单位	南阳市万事如意矿业有限公司	
法人代表	史君芳	联系人	刘晨	联系电话	18639821301	
通讯地址	内乡县产业集聚区			邮政编码	474350	
建设地点	内乡县产业集聚区			建设性质	新建	
总投资(万元)	6700	环保投资(万元)	200	投资比例	3%	
环评登记表审批部门、文号及时间		内乡县环保局 内环审(2012)40号 2012年6月4日				
建设项目开工日期、试运行日期		2012年6月				
工程占地 53332.67 平方米		使用面积 53332.67 平方米				
审批登记部门主要意见及标准要求：						
<p>1、对产生噪声的工段，必须采取减震隔音措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 3类区标准；</p> <p>2、对产生粉尘的工段，进行封闭作业，安装收尘除尘设施，集中排放，确保外排粉尘浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)二级标准；</p> <p>3、对搅拌成型工段产生的有机废气安装集中收集，排气筒高空排放。</p> <p>4、对生产过程中产生的固体废物，必须及时收集，集中堆放，合理处置，综合利用；</p> <p>5、对生产过程中产生的废水，必须进行多级沉淀后循环利用，不得外排。</p>						
项目实施内容及主要规模（包括主要设施规格、数量、产量或经营能力、原辅材料名称、用量水、电、煤、油等及项目与原登记表变化情况）						
<p>原辅材料：花岗岩、大理石荒料、石料、树脂、引发剂、促进剂、复粉等</p> <p>主要设施：人造岗石压机1台、排锯6台、自动磨机3台、切边机1套等。</p> <p>水：1000吨/年 电：12万千瓦/年</p>						
污染防治措施的落实情况：						
<p>对破碎、配料、搅拌等产生粉尘的工段，进行封闭安装收尘设施及布袋除尘器；对加工过程中产生的废水，经污水处理塔处理后循环利用；对生产过程中盛装不饱和树脂的容器等危险废物，有售货方回收。</p>						

附件：

确认书

年产 5 万吨双金属复合板生产线建设项目已经我公司确认，报告中所述内容与我公司项目情况一致，我公司对所提供资料的准确性和真实性完全负责，如存在隐瞒和假报等情况由此导致的一切后果，我公司负全部法律责任。

确认单位(盖章):

法人代表: ~~王一~~

2025 年 11 月 10 日